

东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料  
技改项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：东阳市亿力磁业有限公司

编制单位：东阳市亿力磁业有限公司

2025 年 01 月

建设单位：东阳市亿力磁业有限公司

编制单位：东阳市亿力磁业有限公司

法人代表：陆洋平

项目负责人：申屠

填表人：申屠

建设单位：东阳市亿力磁业有限 编制单位：东阳市亿力磁业有限

公司（盖章）

公司（盖章）

电话：13588625795

电话：13588625795

传真：/

传真：/

邮编：322118

邮编：322118

地址：浙江省金华市东阳市横店 地址：浙江省金华市东阳市横店

镇下莲塘工业区

镇下莲塘工业区

# 目录

前言.....	1
表 1 基本情况及验收依据.....	3
表 2 工程概况.....	8
表 3 主要污染源、污染物处理和排放.....	18
表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	25
表 5 验收监测质量保证及质量控制.....	25
表 6 验收监测内容.....	32
表 7 验收工况及验收监测结果.....	34
表 8 验收监测结论.....	43
附表 1：建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	45
附件 1：验收监测期间生产工况及处理设施记录表.....	46
附件 2：环评批复文件.....	47
附件 3：危废协议.....	50
附件 4：固定污染源排污登记回执.....	53
附件 5：企业营业执照.....	54
附件 6：企业法人代表身份证.....	55
附件 7：检测单位资质证书.....	56
附件 8：检测报告.....	57
附件 9：现场照片.....	67
附件 10：先行验收专家意见、签到单.....	68
附件 11：先行验收油雾废气检测报告.....	74

## 前言

东阳市亿力磁业有限公司成立于 2005 年 6 月,是一家从事磁性材料、电子 产品制造加工的企业,企业于 2005 年 6 月编制完成《1000 吨高性能、耐热系列 NdFeB 生产线项目环境影响报告表》,并在同月取得环评批复【东环(2005)96 号】。2008 年 6 月通过验收【东环监“三同时”(2008)第 06 号】。为有更好的发展企业利用自有闲置空地,新建工业厂房,总建筑面积为 25073.52 平方米,将现有项目整体搬迁,并新购置混合机、振磨机等设备,实施年产 1500 吨永磁材料生产项目,迁扩建项目完成后现有厂区不再生产。该项目已在东阳市经济和信息化局登记备案(项目代码:2012-330783-07-02-185356)。

项目于 2021 年 9 月委托上一环保科技(杭州)有限公司编制《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环境影响报告表》。并于 2022 年 1 月 26 日取得了金华市生态环境局《关于东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环境影响报告表的批复》金环建东[2022]19 号,同意项目建设。

企业于 2023 年 2 月 25 开工建设,于 2023 年 3 月 1 日进行调试,项目年产 1500 吨永磁材料生产线已建设完成(食堂未建设),并于 2023 年 5 月 20 日通过先行竣工环境保护“三同时”验收。

企业于 2024 年 9 月 1 日开始建设食堂,并于 2024 年 9 月 30 日完成食堂建设,于 2024 年 10 月 6 日开始调试,预计调试结束时间为 2024 年 12 月 31 日。

企业已于 2023 年 5 月 12 日完成固定污染源排污许可证的申领,有效期至 2028 年 5 月 11 日。

2024 年 11 月受东阳市亿力磁业有限公司的委托,金华华远检测技术股份有限公司根据建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求,在现场踏勘和资料收集的基础上,于 11 月 17 日编写了验收监测方案,并于 2024 年 11 月 18 日-19 日对东阳市亿力磁业有限公司的生活污水、厂内无组织废气、厂界无组织废气、厂界噪声等进行现场验收监测,在此基础上东阳市亿力磁业有限公司编制了验收监测报告表。

本期验收范围:年产 1500 吨永磁材料技改项目建设已经完成,设备及原辅材料符合产能要求,与先行验收相比主要变动为:企业废气排气筒增加食堂油烟

废气排气筒（DA002）。验收监测期间永磁材料生产工况达到 75%以上，故本次验收为项目的整体验收。

**表 1 基本情况及验收依据**

建设项目名称	东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目				
建设单位名称	东阳市亿力磁业有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区				
主要产品名称	永磁材料				
设计生产能力	年产 1500 吨永磁材料				
实际生产能力	年产 1500 吨永磁材料				
建设项目环评时间	2021.9	本期工程开工建设时间	2024.09.01~09.30		
调试时间	2024.10.6--12.31	验收现场监测采样时间	2024.11.18~11.19		
环评报告表审批部门	金华市生态环境局	环评报告表编制单位	上一环保科技(杭州)有限公司		
环保设施设计单位	金华联和环境科技有限公司	环保设施施工单位	金华联和环境科技有限公司		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	1.5%

实际总 概算	3010 万元	环保投资	101 万元	比例	3.4%
验收监 测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日修改)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(中华人民共和国主席令第七十号，2018.1.1 实施)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日修正)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修改)；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行)；</p> <p>(7) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院国令第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施)；</p> <p>(8) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的决定》(环境保护部国环规环评[2017]4 号)；</p> <p>(9) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》(生态环境部公告[2018]9 号)；</p> <p>(10) 《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设项目环境保护管理办法〉的决定》(浙江省人民政府令第 364 号 2018 年 3 月 1 日实施)；</p> <p>(11) 《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环境影响报告表》(2021 年 9 月)；</p> <p>(12) 《关于东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环境影响报告表的审查意见》(金环建东〔2022〕19 号)；</p> <p>(13) 《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目检测报告》(HYJC/2410001)；</p> <p>(14) 《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目竣工环境保护先行验收监测报告表》(亿力验〔2023〕001 号)</p> <p>(15) 其他相关资料。</p>				

验收水 监测 评价 标准、 标 号、 级 别、 限值	<p>本项目废水主要为食堂废水、员工生活污水。食堂废水、生活污水经过隔油池、化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值）后，纳入园区污水管网，经东阳市横店污水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 标准后排入南江。具体限值见表 1-3。</p> <p>具体标准见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 污水综合排放标准单位：除 pH 外，其它均为 mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>执行标准</th> <th>pH</th> <th>CODCr</th> <th>SS</th> <th>BOD5</th> <th>氨氮</th> <th>总磷</th> <th>动植物油</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准</td> <td>6~9</td> <td>≤500</td> <td>≤400</td> <td>≤300</td> <td>≤35<sup>①</sup></td> <td>≤8<sup>①</sup></td> <td>≤20</td> </tr> <tr> <td>《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 （DB33/887-2013）</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>35</td> <td>8</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002） 一级 A 标准</td> <td>6~9</td> <td>≤40</td> <td>≤10</td> <td>≤10</td> <td>≤2(4)</td> <td>≤0.5</td> <td>≤1</td> </tr> </tbody> </table>	执行标准	pH	CODCr	SS	BOD5	氨氮	总磷	动植物油	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准	6~9	≤500	≤400	≤300	≤35 <sup>①</sup>	≤8 <sup>①</sup>	≤20	《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 （DB33/887-2013）	/	/	/	/	35	8	/	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002） 一级 A 标准	6~9	≤40	≤10	≤10	≤2(4)	≤0.5	≤1
	执行标准	pH	CODCr	SS	BOD5	氨氮	总磷	动植物油																									
《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准	6~9	≤500	≤400	≤300	≤35 <sup>①</sup>	≤8 <sup>①</sup>	≤20																										
《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 （DB33/887-2013）	/	/	/	/	35	8	/																										
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002） 一级 A 标准	6~9	≤40	≤10	≤10	≤2(4)	≤0.5	≤1																										
<p>本项目废气主要是生产过程产生的粉尘，切片工艺产生的油雾，粘料时产生的非甲烷总烃，食堂油烟。粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准；根据《金华市人民政府关于印发金华市打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》、《东阳市钹铁硼切割加工行业环保整治咨询意见》，切片过程产生的油雾的排放浓度参考《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）中表 1 规定的大气污染物特别排放限值。食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中型规模标准。企业存在挥发性有机物无组织排放，企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录表 A.1 的特别排放限值。具体见表 1-2~1-5。</p>																																	

表 1-2 《纺织染整工业大气污染物排放标准》表 1 排放限值标准单位：mg/m<sup>3</sup>

序号	污染物	特别排放限值	适用条件	污染物排放监控
1	染整油烟	10	所有	车间或生产设施排气筒

表 1-3 《饮食业油烟排放标准（试行）》中型规模标准单位：mg/m<sup>3</sup>

序号	最高允许排放浓度	净化设施最低去除效率
1	2.0	75

表 1-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

序号	污染物	无组织排放监控浓度限值	
		浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	
1	颗粒物	1	
2	非甲烷总烃	4	

表 1-5 厂区内挥发性有机物无组织排放限值单位：mg/m<sup>3</sup>

序号	污染物	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
1	非甲烷总烃	6	监控点处 1 小时平均浓度限值	厂房门外 1M
		20	监控点处任意一次浓度限值	

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体见表 1-6。

噪声

表 1-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）单位：dB(A)

厂界外声环境功能区类别	时段		适用范围
	昼间	夜间	
3	65	55	厂界

危险废物鉴别、分类执行《国家危险废物名录》（2025 年版），收集、贮存、运输等过程应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）等相关标准要求；一般工业固体废弃物的贮存应符合《一般工业固体废

物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

总量控制指标  
本项目总量控制指标情况见下表。

表 1-7 总量控制指标汇总表单位：t/a

污染物名称	总量控制值
VOCs	0.018
COD <sub>Cr</sub>	0.255
NH <sub>3</sub> -N	0.026

表 2 工程概况

东阳市亿力磁业有限公司成立于 2005 年 6 月，是一家从事磁性材料、电子产品制造加工的企业。

项目位于横店镇下莲塘工业区内，与附近的居民区相距 500m 以上，且中间有生活绿地隔离带。项目东侧为空地；南侧为中振永磁有限公司；西侧为通天红家具有限公司；北侧为浙江斯米克焊接科技有限公司，与环评一致。公司具体地理位置图见图 2-1，项目周边环境示图见图 2-2。

工程  
建设  
内容



图 2-1 项目地理位置图

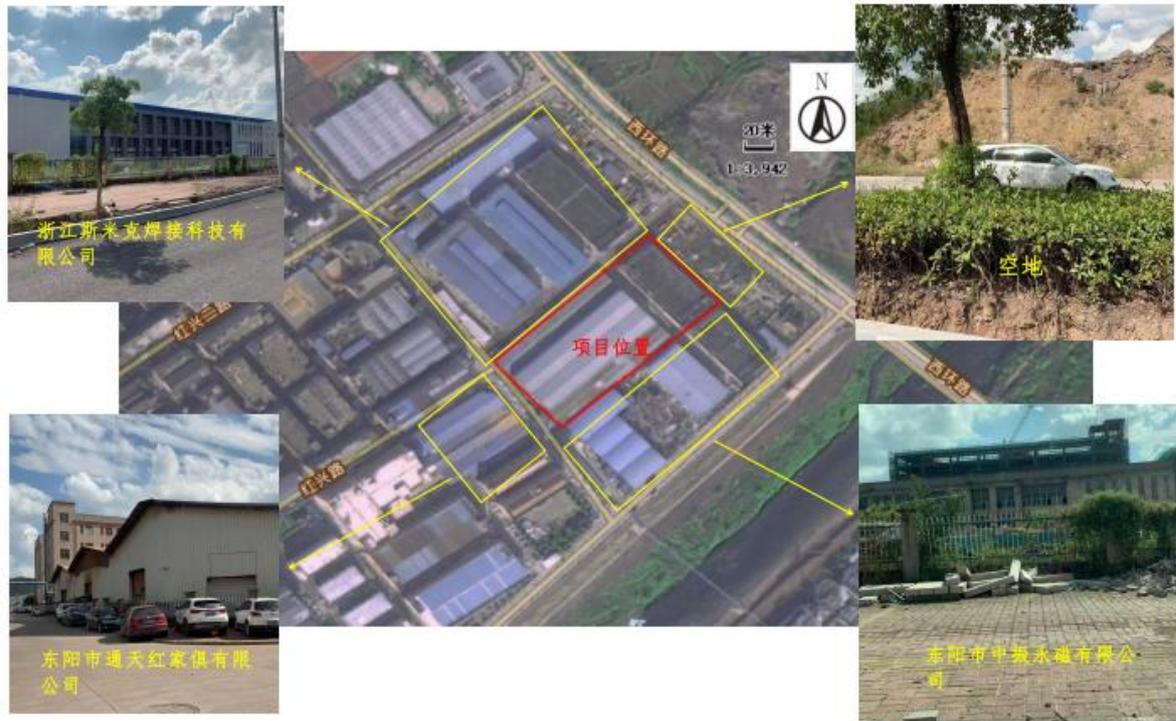


图 2-2 项目周边环境示意图

本项目基本建设内容见下表：

表 2-1 本项目基本情况表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	落实情况
主体工程	生产车间	项目在浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区自有闲置土地新建厂房，建成后生产车间位于 1#厂房 1 楼、2#厂房 1 楼，设置钕铁硼磁性材料生产线一条，形成年产 1500 吨钕铁硼磁性材料的能力	已落实
辅助工程	办公区	位于 1#厂房 2-6 楼	已落实
公用工程	给水工程	市政供水系统供给	已落实
	排水工程	雨水收集系统、废水收集系统、废水处理系统	已落实
	供电工程	由附近变电所供给，能够满足生产工艺设备要求的用电负荷	已落实
环保工程	废气	在切片机上方安装集气罩，废气通过集气装置收集经静电装置治理后通过 15m 高排气筒 (DA001) 排放；在食堂灶台上方设置集气罩，油烟废气通过静电式油烟处理装置处理后，通过排气筒 (DA002) 在屋顶排放	已落实

环保工程	废水	生活污水经隔油池、化粪池简单预处理后可直接纳管，由东阳市横店污水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级的 A 类标准后排入南江。清洗废水经沉淀过滤掉磁泥后回用于蒸煮，需设立容积约 10m <sup>3</sup> 回用水池。磨加工水经沉淀池沉淀后回用于生产，需设立容积约 1m <sup>3</sup> 沉淀池	已落实
	固废	项目设置一般工业固废堆场 1 间，位于车间东北侧，平面尺寸为 10m×3m；设置危废仓库 1 间，位于车间东北侧，平面尺寸为 2m×3m。	危废仓库与一般固废仓库设置在厂区南侧。
	噪声	对设备采用减震垫等降噪措施；合理布置产噪设备，高噪声设备金肯避免靠东侧门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；夜间生产时紧闭门窗	已落实
储运工程	仓库	设置原辅材料仓库及成品仓库，位于生产车间	已落实
	运输	采用货梯、叉车、传送带运输	已落实
依托工程		东阳市横店污水处理有限公司	已落实

由上表可知，项目建设地点、建设性质、环保工程等均已落实。

项目总投资 3010 万元，其中环保投资 101 万元，环保投资所占比例为 3.4%。本次项目劳动定员 100 人，年工作日为 300 天，采用单班制生产，每班工作 8h，厂区内设食堂。

原辅材料消耗及水平衡

项目环评设计与实际建设内容主要产品见表 2-2、主要原辅材料对照表见表 2-3，主要生产设备对照见表 2-4。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	环评设计年生产能力	先行验收期间建设情况	实际年生产能力
1	永磁材料	1500 吨/年	1365 吨/年	1380 吨/年

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	环评年消耗量 t/a	先行验收期间消耗量 t/a	监测期间消耗量		折合年消耗量	年消耗变化情况
				2024.11.18	2024.11.19		
1	镨钕	460	420	1.41	1.42	423.2	-36.8
2	纯铁	1075	960	3.29	3.3	989	-86
3	硼铁	4.3	3.84	0.013	0.014	3.956	-0.344
4	金属镉	86	76.8	0.26	0.25	79.12	-6.88
5	金属钴	5.6	5.04	0.017	0.018	5.152	-0.448

6	金属镓	1.65	1.44	0.005	0.005	1.518	-0.132
7	铈	5.6	5.04	0.017	0.017	5.152	-0.448
8	金属铝	14	12	0.042	0.044	12.88	-1.12
9	润滑油	0.03	/	/	/	/	/
10	切削液	5	/	/	/	/	/
11	502 胶水	0.1	/	/	/	/	/
12	钢板	0.06	/	/	/	/	/
13	氩气	30	27	0.1	0.1	27	-3
14	氢气	300 瓶	270 瓶	0.9	0.9	276 瓶	-4
15	真空包装袋	1	/	/	/	/	/
16	氢氧化钠	0.3	/	/	/	/	/
17	液压油	0.5	/	/	/	/	/
18	玻璃	2	/	/	/	/	/
19	抹布	0.01	/	/	/	/	/
20	木屑	1	/	/	/	/	/
21	硝酸	0.013	/	/	/	/	/
22	盐酸	0.04	/	/	/	/	/
23	去离子水	0.025	/	/	/	/	/

备注：原辅料变化由工况引起。

现有原辅料消耗量与现有产能相匹配，均未超环评审批量。

表 2-4 项目生产设备一览表

序号	名称	型号	环评数量	先行验收期间数量	实际数量	增减量	备注
1	真空速凝炉	/	4	4	4	0	/
2	粗破机	75180 型	2	2	2	0	/
3	中碎机	/	2	2	2	0	/
4	气流磨	/	6	6	6	0	/
5	烧结炉 300KG	/	15	15	15	0	/
6	旋转式氢碎炉	/	3	3	3	0	/
7	全自动磁场压机	/	13	13	13	0	/
8	测试仪	/	3	3	3	0	/
9	ICP	/	1	1	1	0	/

10	无心磨床	M1080	3	3	3	0	/
11	无心磨床	M1040	7	7	7	0	/
12	制氮机	100m3	2	2	2	0	/
13	供电设备	100KVA	4	4	4	0	/
14	供水系统	500T	1 套	1 套	1 套	0	/
15	切片机	/	500	80	80	-420	/
16	线切割	/	200	6	6	-194	/

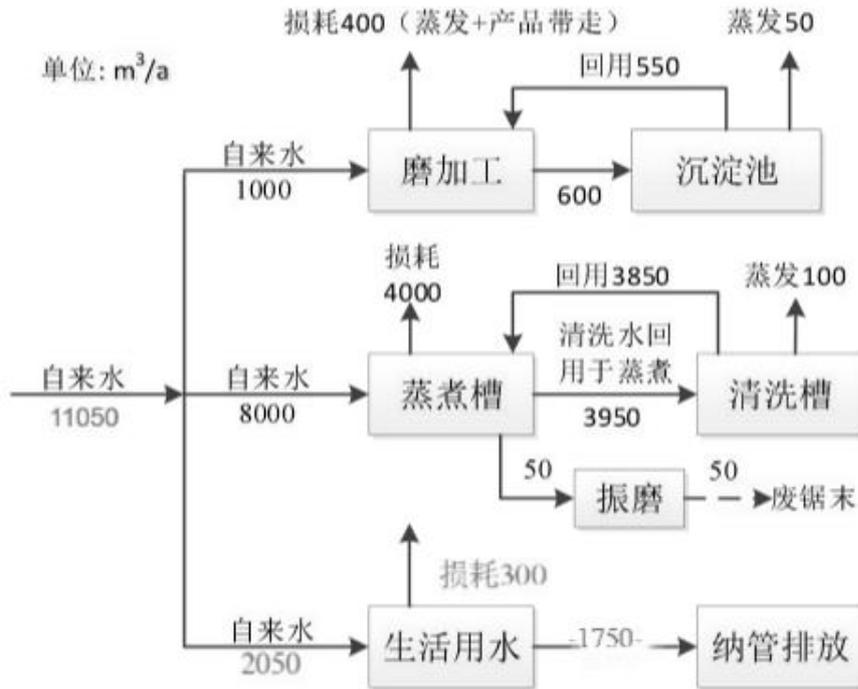


图 2-4 水平衡图

项目工艺流程与环评一致，见图 2-5。

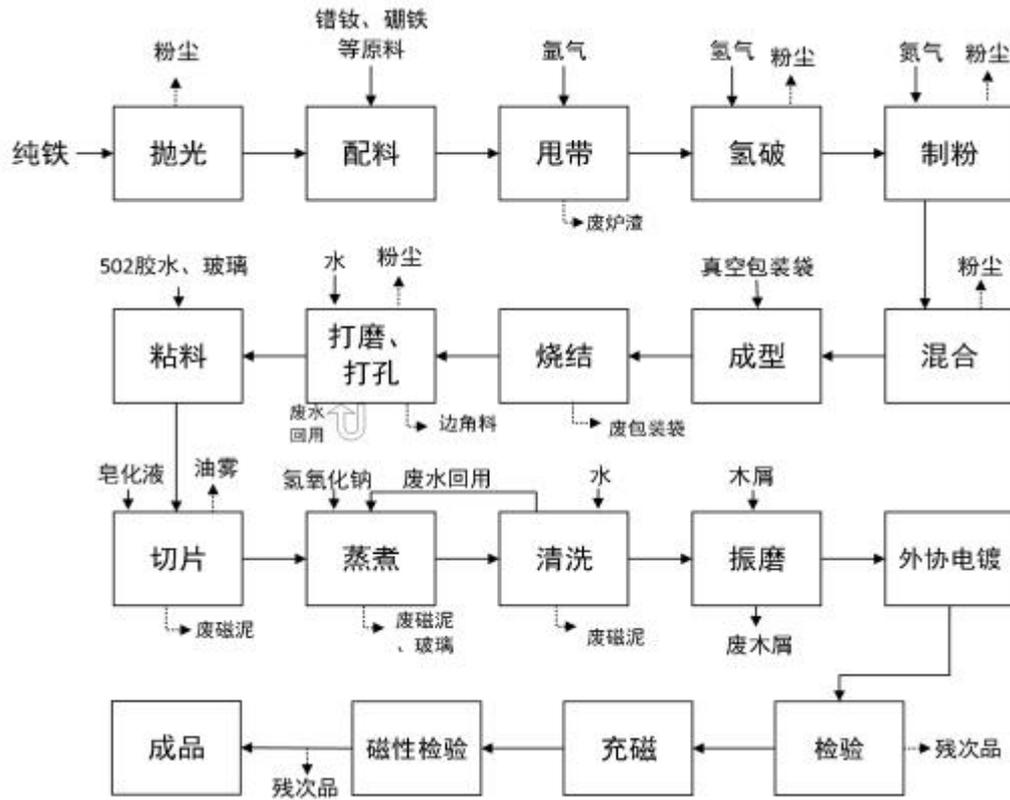


图 2-5 生产工艺流程图

工艺说明：

抛光：使用抛光机将纯铁表面进行抛光处理，去除氧化物。

配料：将添加的锶钕、纯铁、硼铁、金属镉、金属钴、金属镓、铋、金属铝在混料机中进行混合均匀后，加入到真空速凝炉中。甩带：将真空速凝炉抽真空后充入氩气，加热到 1500℃左右进行熔化，然后将金属液浇在转速为 0.5~3m/s 的水冷紫铜转轮上，金属液迅速冷却凝固，并被甩成厚度约为 0.3~0.5mm 的合金薄片（水冷系统为间接水冷，冷却水循环利用，定期添加，不外排）。

氢破：将合金薄片放入氢破机中，加盖后抽真空，再通入氢气，通过吸氢(氢元素进入到粉末的晶界上)、放氢(晶界上的氢元素放出)、细化粉末(合金沿晶界自然断裂)等操作将合金薄片破碎成粉末，整个破碎过程均在密闭条件下进行，因此基本不会产生粉尘。氢破后的粉料卸料至中转桶内，卸料过程中整套装置全密封，同时中转桶也需通入保护气体氮气。

制粉：中转桶内的粉末与气流磨的入料口密封对接后进入设备，在高速气流（氮气）的推动下，使磁粉互相之间与容器内壁发生滚动式撞击而进一步细化，形成 3~5 微米级粒度的磁粉，将粉末转移到中转桶内密封。为保护气流磨设备中的气泵，在气泵前安装了超细粉过滤装置以去除

主要工艺流程及产污环节

气流中带出的超细粉。

混合：将密封好的中转桶置于混合机上，震动使其混合均匀。

成型：中转桶内的磁粉通过连接管进入氮保护下的密闭箱中，通过人工在密闭箱内进行称重并套上真空包装袋，经全自动磁场压机压制成型。

烧结：成型的半成品去掉真空包装袋后放入真空烧结炉烧结成型（电加热）。

打磨、打孔：为达到产品尺寸需求，将成型的半成品在磨床上进行打磨加工，根据实际需要  
在半成品上用打孔机、扩孔机打孔。

粘料：用 502 胶水将钕铁硼固定在玻璃片上。

切片：利用多线切割机将钕铁硼切割成所需形状，切割过程会用到切削液，起到冲洗、冷却  
钕铁硼的作用。

蒸煮：将切好的半成品放入高温蒸煮锅中进行蒸煮，并加入氢氧化钠，使得 502 胶水水解，  
半成品与玻璃分离。

清洗：用水冲洗分离出的半成品，冲洗水回用于蒸煮。此过程会产生废磁泥。

振磨：往振磨机放入木屑，通过振磨机的作用达到除水、磨光的目的。

外协电镀：将半成品委托给其他工厂进行电镀加工。

检验：对外协电镀后，返厂的半成品进行检验。

充磁：对检验合格的半成品在充磁机上进行充磁。

充磁检验：对充磁完毕的产品进行磁性检验。

建设项目与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对比情况见下表 2-5。

表 2-5《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对比一览表

项目变动情况	类别	环评和批复要求	实际建设	重大变动清单内容	是否属于重大变动
	性质	新建（迁建）	与环评一致	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	否
	规模	年产 1500 吨永磁材料	与环评一致	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	否
				3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	否
				4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	否
地点	浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区	与环评一致。	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏	否	

				感点的。	
生产工艺	抛光-配料-甩带-氢破-制粉-混合-成型-烧结-打磨、打孔-粘料-切片-蒸煮-清洗-振磨-外协电镀-检验-充磁-磁性检验-成品	与环评一致	与环评一致	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	否
				7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	否
	环境保护措施	<p>废气：在切片机上方安装集气罩，废气通过集气装置收集经静电装置治理后通过 15m 高排气筒(DA001)排放；在食堂灶台上方设置集气罩，油烟废气通过静电式油烟处理装置处理后，通过排气筒(DA002)在屋顶排放。</p> <p>废水：生活污水经隔油池、化粪池简单预处理后可直接纳管，由东阳市横店污水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)中一级的 A 类</p>	<p>废气：与环评一致。 废水：与环评一致。 噪声：与环评一致。 固废：与环评一致。</p>	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	否
				9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	否
				10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度	否

	<p>标准后排入南江。清洗废水经沉淀过滤掉磁泥后回用于蒸煮，需设立容积约 10m<sup>3</sup>回用水池。磨加工水经沉淀池沉淀后回用于生产。</p> <p>噪声：设备采用减震垫等降噪措施；合理布置产噪设备，高噪声设备金肯避免靠东侧门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；夜间生产时紧闭门窗。</p> <p>固废：一般工业废物出售综合利用，生活垃圾委托环卫部门处置。危险废物：暂存于厂区南侧危废房，委托有危险废物处置资质单位清运处置。</p>		降低 10%及以上的。	
			11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	否
			12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	否
			13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	否
<p>经现场核实检查，项目实际选址、产品种类、原辅材料、生产设备、生产工艺等跟环评批复一致。不涉及重大变动，可以申请项目竣工“三同时”环境保护验收。</p>				

**表 3 主要污染源、污染物处理和排放**

**3.1 污染物治理/处置设施**

本项目用已建现有厂房进行生产，施工期的主要工作是设备安装，其环境影响主要表现在：装修和机器安装时的噪声对周围环境的影响，以及在此过程中产生的固废对周围环境的影响。施工期扬尘、废水、噪声会对周围环境产生一定影响，施工期的环境影响具有阶段性，将随着装修和安装的结束而自然消失，企业按规定文明施工，对产生的固体废物及时清运，对周围环境影响不大。施工期间无投诉及违规处罚事件。

**3.1.1 废水**

项目外排废水为员工生活污水和食堂废水。生活污水和食堂废水经隔油池、化粪池处理后排入市政污水管网，后经东阳市横店污水处理有限公司集中处理达标后排入南江。清洗废水经回用水池处理后回用于蒸煮，不外排；打磨废水经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排。

**表 3-1 废水防治措施一览表**

项目	来源	污染物种类	环评污染防治措施	实际污染防治措施	排放量 (t/a)	排放去向
生活污水	员工生活	化学需氧量、氨氮等	生活污水、食堂废水经隔油池、化粪池处理后排入市政污水管网，后经东阳市横店污水处理有限公司集中处理达标后排入南江。	与环评一致	1750	间断排放
食堂废水	食堂					东阳市横店污水处理有限公司

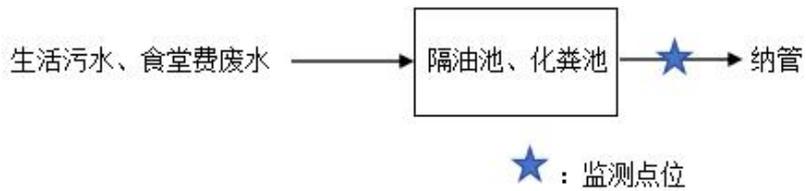


图 3-1 废水处理工艺流程图

目前企业实际设置 1 个生活污水排放口。在废水防治方面，项目落实了环评要求的废水治理措施。

### 3.1.2 废气

项目废气主要为切片工艺产生的油雾废气收集后经静电式油雾净化装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放；食堂油烟废气收集后经油烟净化器处理后通过楼顶排气筒（DA002）高空排放。

表 3-2 废气防治措施及落实情况一览表

排放源	污染物名称	环评污染防治措施	实际污染防治措施	排放方式
切片废气	油雾	收集后经静电式油雾净化装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放	收集后经静电式油雾净化装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放	有组织排放
食堂油烟废气	饮食业油烟	收集后经油烟净化器处理后通过楼顶排气筒（DA002）排放	收集后经油烟净化器处理后通过楼顶排气筒（DA002）排放	有组织排放

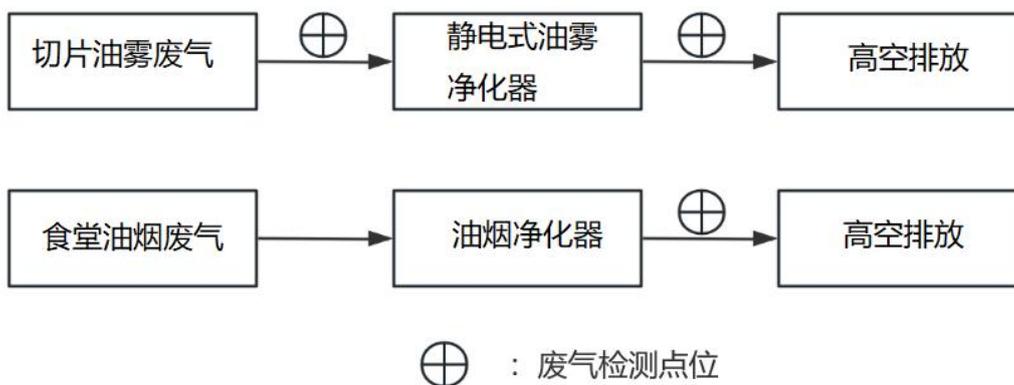


图 3-2 废气处理工艺流程图

### 3.1.3 噪声

企业噪声主要来源于机械设备的运行，本项目主要通过生产设备均布置在生产车间里，生产时车间门窗保持关闭，加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声等来降低厂界噪声。

表 3-3 噪声防治措施一览表

环评提出的噪声防治措施	实际噪声防治措施
(1) 设备采用减震垫等降噪措施；(2) 合理布置产噪设备，高噪声设备金肯避免靠东侧门窗处设置；(3) 加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；(4) 夜间生产时紧闭门窗	企业生产设备均布置在生产车间里，生产时车间门窗保持关闭，加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声。

### 3.1.4 固废

项目固体废物主要为含油废抹布、废包装桶、危险废包装物、废液压油、废润滑油、废试剂瓶、手套按规范妥善收集暂存后，定期送东阳市易源环保科技有限公司进行安全处置；废木屑、粉末、超细粉、边角料、炉渣、磁泥、一般废包装材料、废玻璃出售给资源回收公司综合利用，生活垃圾由当地环卫部门及时清运。项目固体废弃物产生及处置情况见下表。

表 3-4 环评报告固废防治措施及落实情况一览表

序号	固废名称	工序/生产线	固废属性	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	环评污染控制措施	实际污染控制措施	备注
1	粉末	生产	一般固废	0.5	0.46	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
2	边角料	打磨打孔	一般固废	33	30.4	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
3	废磁泥	切片、蒸煮、清洗	一般固废	60	55.2	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
4	废炉渣	甩带	一般固废	30	27.6	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
5	超细粉	制粉	一般固废	15	13.8	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致

						用		
6	废木屑	振磨	一般固废	1	0.92	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
7	废玻璃	蒸煮	一般固废	2	1.84	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
8	一般废包装材料	原辅料使用	一般固废	0.1	0.09	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
9	生活垃圾	职工生活	一般固废	30	27	环卫部门清运	环卫部门清运	与环评一致
10	含油废抹布	生产	危险废物	0.01	0.009	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
11	危险废物包装物	原辅料使用	危险废物	1.012	0.93	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
12	废液压油	机械维护	危险废物	0.05	0.047	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
13	废润滑油	机械维护	危险废物	0.003	0.002	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
14	废包装桶	原辅料使用	危险废物	0.3	0.28	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
15	实验室废液	检测	危险废物	0.04	0.036	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
16	废试剂瓶、废手套	检测	危险废物	0.007	0.0065	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致

由上表可知，企业实际运营各固废均得到合理处置，固废最终排放量为 0t/a，

对周围环境的影响不大，符合验收条件要求。

## 3.2 其他环境保护设施

### 3.2.1 环境风险防范设施

1、危险废物存放于防雨淋、防风沙、防渗漏的专用堆放场地；堆放场所要有专门的标识。

2、防止机械着火源（撞击、摩擦）；控制高温物体着火源、电气着火源以及化学着火源；划定禁火区。

3、加强对废气处理设备的维护及管理，以及危险废物收集、暂存场所的管理。

4、设立完善的安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节；制定厂区危险废物储存过程的安全注意事项，有关操作人员必须严格按照要求进行操作。

### 3.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

企业已建设规范化排污口，并张贴了规范的标识标牌。企业不涉及在线监测设施。

### 3.2.3 其他设施

1、项目实施后，由总经理负责公司的环境管理工作，配置兼职环保员一人，负责公司的环保管理工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况。制订相关的环保管理制度，规范工作程序，同时按照环保部门的要求，按时上报环保设施的运行情况，以接受生态环境部门的监督。

2、建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，制定“环保经济责任制考核办法”，加强环保宣传和对员工的培训，健全环保规章制度和规范的环保台账系统（包括废水、废气、固废污染治理设施运行和管理台账）。

### 3.2.4 自行监测要求

企业已根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）和环评及

批复制定自行监测方案，详见表 3-5。

表 3-5 项目自行监测方案

监测类型	监测点位	监测项目	监测频率
废气	油雾废气排气筒 DA001	非甲烷总烃	1 次/年
	厂内无组织	非甲烷总烃	1 次/年
	厂界无组织	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
噪声	厂界	噪声	1 次/季度
废水	生活污水	化学需氧量、动植物油、氨氮	1 次/年

### 3.3 环保投资

项目实际总投资 3010 万元，环保投资共 101 万元，占总投资额的 3.4%。

表 3-6 项目环保投资估算表

序号	项目	处理措施	环评环保投资（万元）	实际环保投资（万元）
1	废气	油雾废气 集气装置+静电式油烟净化器+排气装置	20	25
		食堂油烟 集气装置+静电式油烟净化器+排气装置	10	4
2	废水	生活污水 隔油池、化粪池	1	25
3	噪声	噪声 降噪措施、隔振措施	2	30
4	固废	一般固废 场所建设、维护	5	17
		危险废物 场所建设、维护		
5	地下水、土壤防治	分区防治	5	/
6	风险防范	防火、防爆设施等	2	/
合计			45	101
项目总投资			3000	3010
占项目总投资的百分比			1.5%	3.4%

项目环评、环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，

符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

本项目设计和施工单位见表 3-7:

表 3-7 设计、施工单位统计表

项目	设计单位	施工单位
废气	金华联和环境科技有限公司	金华联和环境科技有限公司

## 表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 建设项目环评报告表的主要结论

综上所述，东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产项目，地址位于浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区，符合东阳市“三线一单”生态环境分区管控方案相关要求，符合东阳市横店工业重点管控区要求，并符合国家及地方的产业政策要求。项目拟建地环境质量较好，项目建成投入使用后，对周围环境的污染程度较轻，产生的各污染物经采取相应环保措施治理后均能达标排放，并符合总量控制原则。项目产生的污染物经治理达标后，对周围环境影响不大，当地环境质量仍能维持在现有水平。

因此，只要落实本次环评提出的各项污染防治措施，严格执行“三同时”制度，在安全生产，确保污染物达标排放的情况下，从环保角度而言，该项目在拟建地内实施是可行的。

### 4.2 审批部门审批意见

根据金华市生态环境局《关于东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产项目环境影响报告表的批复》金环建东[2022]19 号，项目审批意见及实际落实情况见表 4-1。

表 4-1 项目批复及实际落实情况表

序号	环评批复意见	企业落实情况	对比情况
1	原则同意环评意见。同意该项目在浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区建设。项目建成后形成年产 1500 吨永磁材料的生产能力。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 45 万元。若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新办理环评审批手续。	项目已经建成并达成年产 1500 吨永磁材料的生产能力，环保投资约 3010 万元，其中环保投资 101 万元。	符合
2	项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，实施清洁生产，减少各种污染物的产生和排放量。重点做好以下工作：	项目已采用先进工艺与设备。	符合
2.1	废水防治方面。做好雨污分流、清污分流工作，提高水的循环利用和重复使用率。清洗废水经回用水	废水防治方面。做好雨污分流、清污分流工作，提高水的循环利用和重复使用率。清洗废水经回用水	符合

	池处理后回用于蒸煮，不外排；打磨废水经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排；项目食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入污水管网，经东阳市横店污水处理有限公司处理达标后排入南江。	池处理后回用于蒸煮，不外排；打磨废水经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排；项目食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入污水管网，经东阳市横店污水处理有限公司处理达标后排入南江。	
2.2	废气防治方面。加强车间通风，定期清扫粉尘。多线切割机切片产生的油雾经油雾冷凝回收装置冷凝后循环利用；切片机切片产生的油雾废气通过集气装置收集经静电装置处理后通过 15m 以上排气筒排放；食堂油烟废气通过静电式油烟处理装置处理后，通过排气筒在屋顶排放。油雾排放执行《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)中大气污染物特别排放限值；食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中型规模标准；企业厂区内 VOCs 执行《挥发性有机物组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录表 A.1 的特别排放限值。	切片机切片产生的油雾废气通过集气装置收集经静电装置处理后通过 15m 排气筒高空排放；食堂油烟废气经油烟净化器处理后在楼顶高空排放； 以上排气筒排放；油雾排放执行《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)中大气污染物特别排放限值；食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中型规模标准。	符合
2.3	噪声防治方面。合理布局车间、合理安排生产时间，对高噪声设备采用隔声、减振等措施，定期对设备进行检查维修。厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	项目噪声主要为生产设备运行时产生的噪声。通过对厂区生产设备的合理布局，优先选用低噪声设备，对高噪声设备加装隔振垫，加强设备得检查与保养，通过墙体隔声、距离衰减后对周围环境影响较小。验收监测期间，厂界东北、西南侧厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准。	符合
2.4	固废防治方面。做好源头分类、规范贮存。废包装桶、液压油等危险废物委托有资质单位进行处置；废包装材料、边角料等一般工业固废外售综合利用；生活垃圾有环卫部门统一清运。	固废防治方面。做好源头分类、规范贮存。含油废抹布、废包装桶、危险废物包装物、废液压油、废润滑油、废试剂瓶、手套按规范妥善收集暂存后，定期送东阳市易源环保科技有限公司进行安全处置；废木屑、粉末、超细粉、边角料、炉渣、磁泥、一般废包装材料、废玻璃出售给资源回收公司综合利用，生活垃圾由当地环卫部门及时清运。	符合
3	建立健全环保管理制度。加强日常管理和各类设备的维护、检查，制	企业已经设置了环保专员岗位，负责企业内部日常环境工作。已建立	符合

	定事故处理应急预案,落实应急处 置各项措施,确保“三废”全面稳 定达标排放,固废危废得到安全处 置。	健全环保管理制度,加强日常维护 检查。确保满足环境保护各方面的 要求。	
4	加强施工期的环保管理。采取相应 的污染控制措施,减少对周围环境的 影响,并严格落实水土保持的相关 措施。	企业在施工期内妥善管理。	符合
5	你公司须认真遵守环保法律法规 及有关规定,严格执行环保“三同 时”制度,落实环评报告提出的各 项防治措施。在项目投入生产或使 用前,依法对环保设施进行验收, 未经验收或者验收不合格的,不得 投入生产或者使用。	企业认真遵守相应法律法规,严格 执行相应制度。	符合

## 表 5 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

本项目验收监测质量保证及质量控制的相关内容引用金华华远检测技术股份有限公司检测报告(报告编号：HYJC/AHY2410001)中的相关内容。

### 5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目	监测方法	方法标准号 或来源	最低检出限
废水	PH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4 (mg/L)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025 (mg/L)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4 (mg/L)
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01 (mg/L)
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06 (mg/L)
有组织废气	饮食业油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	OIL-6 红外分光测油仪 (GXZY18027)	0.1
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	0.007 (mg/m <sup>3</sup> )
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样气相色谱法	HJ 604-2017	0.07 (mg/m <sup>3</sup> )
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

备注：“/”表示方法无检出限

### 5.2 监测仪器设备

表 5-2 监测仪器设备一览表

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	是否在有效期
1	空气盒压力表	DYM3	HYJC2018005	2024.06.04	是
2	温湿度计	TES-1360A	HYJC2018002	2024.05.07	是
3	自动烟尘烟气测试仪	ZR3260E 型	HYJC2024025	2024.05.14	是
4	风速仪	F30J	HYJC2017027	2024.06.04	是

5	真空箱采样器	小号 (3 升)	HYJC2024019	/	/
6	真空箱采样器	中号 (5 升)	HYJC2024020	/	/
7			HYJC2024021	/	/
8			HYJC2024022	/	/
9			HYJC2024023	/	/
10			全自动综合大气/颗粒物采样器声校准器	H-Z 型 HS6020	HYJC2024041
11	HYJC2024042	2024.09.13			是
12	HYJC2024043	2024.09.13			是
13	HYJC2024044	2024.09.13			是
14	便携式电化学仪表	SX836	HYJC2016019	2024.06.17	是
15	多功能声级计	AWA5688	HYJC2020013	2024.06.14	是
16	声校准器	HS6020	HYJC2015030	2024.06.14	是
17	酸式滴定管	D50	(12062)	/	/
18	红外测油仪	JC-0IL-8	HYJC2016031	2024.06.14	是
19	电子天平	FA2004N	HYJC2014028	2024.06.14	是
20	电子天平	PWN85ZH	HYJC2019017	2024.08.02	是
21	电热鼓风干燥箱	DHG-9075A	HYJC2019023	2024.08.02	是
22	紫外可见分光光度计	SP-756P	HYJC2016001	2024.08.02	是
23	可见分光光度计	T400	HYJC2024026	2024.06.20	是
24	气相色谱仪	GC9790	HYJC2014033	2023.08.10	是
25	恒温恒湿箱	HWS-70B	HYJC2016008	2024.06.14	是

### 5.3 人员资质

监测人员经过考核并持有上岗证书。

表5-3人员资质

序号	姓名	上岗证编号
1	蔡文琦	144
2	潘涵钰	193
3	阮小华	101
4	汪苏安	120
5	李慧萍	191
6	刘薇	186
7	胡乘玮	224
8	钱熠赞	207

9	陈根来	209
10	徐凌舰	208

### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。实验室质控过程相关情况见下表。

表 5-4 水质质控数据分析表

质控样结果评价					
分析项目	唯一标识	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
化学需氧量	2001184	A2-14-16	85	87.9±6.2	符合要求
化学需氧量	2001184	A2-14-16	86	87.9±6.2	符合要求
氨氮	B24070233	A2-01-17	1.44	1.47±0.11	符合要求
氨氮	B24070233	A2-01-17	1.46	1.47±0.11	符合要求
总磷	B23100391	A2-13-12	0.444	0.453±0.030	符合要求
总磷	B23100391	A2-13-12	0.438	0.453±0.030	符合要求

### 5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗；监测前对使用的仪器均进行了流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)进行。

表 5-5 气体质控数据分析表

质控样结果评价					
分析项目	唯一标识	质控样编号	样品浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	定值 (mg/L)	结果评价

非甲烷总烃	L188012152	D1-2-10	2.61	2.51±10%	符合要求
非甲烷总烃	L188012152	D1-2-10	2.61	2.51±10%	符合要求

## 5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时严格按照《环境监测技术规范》（噪声监测部分）、《工业企业噪声测量规范》（GBJ122-88）及国家标准方法的有关规定进行监测。声级校准器在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

表 5-6 噪声仪器准确度校准

声级计编号	声校准器定值	测量前定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
HYJC2015030	94.0dB(A)	93.8dB(A)	93.8dB(A)	± 0.5dB(A)	符合要求

## 表 6 验收监测内容

### 6.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷，以保证监测数据的有效性和准确性。

### 6.2 废水验收监测内容

废水监测点位、频次及内容见表 6-1：

表 6-1 废水监测点位、频次及内容

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水排放口	PH、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、氨氮、总磷	监测 2 天，每天 监测 4 次

### 6.3 废气验收监测内容

废气监测点位、频次及内容见表 6-2：

表 6-2 废气监测点位、频次及内容

序号	监测项目	监测点位	监测内容	监测频次
1	有组织废气	食堂油烟废气排气筒出口	饮食业油烟	监测 2 天，每天连续 监测 5 次
2	无组织废气	厂界上风向 G1	总悬浮颗粒物、 非甲烷总烃	监测 2 天， 每天监测 4 次
		厂界下风向 G2、G3、G4		
		厂区内厂房外	非甲烷总烃	监测 2 天， 每天监测 4 次

## 6.4 噪声验收监测内容

噪声监测点位、频次及内容见表 6-3:

表 6-3 噪声监测点位、频次及内容

序号	监测点位	监测内容	监测频次
1	厂界四周	等效连续 A 声级	监测 2 天， 每天昼间各 1 次

## 6.5 固废验收调查内容

对照环评调查固废产生情况及处置处理去向，固废堆场设置规范化情况等。



注：★废水检测点   ◎有组织检测点   ○无组织检测点   ▲噪声检测点  
图 6-1 监测点位示意图

### 表 7 验收工况及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录	<p>东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目生产线已建成，已形成年产 1500 吨永磁材料的生产能力。在 2024 年 11 月 18 日-19 日验收监测期间，企业生产情况如下：</p>				
	<p>表 7-1 验收监测期间生产负荷</p>				
	日期	产品	生产能力	监测日生产情况	负荷（%）
	2024.11.18	永磁材料	1500 吨	4.6 吨	92
	2024.11.19			4.57 吨	91.4
<p>由以上数据得出，验收监测期间，公司实际生产负荷为产能的 92%、91.4%。</p> <p>监测期间气象条件为 2024 年 11 月 18 日：西南风、晴天、温度 16.7~20.5℃、气压 101.7~102.2kPa、风速 1.8~2.3m/s。2024 年 11 月 19 日：西南风、晴天、温度 16.3~20.3℃、气压 101.5~102.1kPa、风速 1.6~2.0m/s。</p>					

## 7.1 废水监测结果

表 7-2 生活污水排放口监测结果

采样日期		2024 年 11 月 18 日									
测点名称	样品性状	检测项目	单位	检测结果					排放限值	达标情况	
				第一次	第二次	第三次	第四次	平均值			
生活污水排放口	浅黄微浊	pH 值	无量纲	7.4 (水温 10.3℃)	7.3 (水温 11.9℃)	7.1 (水温 11.6℃)	7.1 (水温 11.4℃)	/	6-9	达标	
		动植物油类	mg/L	8.08	6.23	11.1	8.18	8.40	100	达标	
		悬浮物	mg/L	30	20	24	27	25.3	400	达标	
		化学需氧量	mg/L	121	125	117	128	123	500	达标	
		氨氮	mg/L	7.56	7.86	7.14	7.36	7.48	35	达标	
		总磷	mg/L	4.76	4.85	4.63	4.56	4.70	8	达标	
采样日期		2024 年 11 月 19 日									
测点名称	样品性状	检测项目	单位	检测结果					限值	达标情况	
				第一次	第二次	第三次	第四次	平均值			
生活污水排放口	浅黄微浊	pH 值	mg/L	7.3 (水温 13.1℃)	7.4 (水温 14.5℃)	7.3 (水温 14.8℃)	7.2 (水温 14.3℃)	/	6-9	达标	
		动植物油类	mg/L	6.70	8.06	6.70	8.92	7.60	100	达标	
		悬浮物	mg/L	28	20	24	21	23.3	400	达标	
		化学需氧量	mg/L	126	123	130	121	125	500	达标	
		氨氮	mg/L	7.80	7.29	7.46	7.58	7.53	35	达标	
		总磷	mg/L	1.13	1.23	1.31	1.42	1.27	8	达标	

### 监测结果分析与评价:

在 2024 年 11 月 18 日-19 日验收监测期间,生产工况为现有产能的 92%、91.4%,主体设备运行正常的情况下:

项目生活污水排放口 pH 值 7.1-7.4 (无量纲), 其余各指标最高日平均浓度分

别为：化学需氧量 125mg/L、氨氮 7.53mg/L、悬浮物 25.3mg/L、总磷 4.70mg/L、动植物油类 8.40mg/L，其中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，总磷、氨氮均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中“其他企业”间接排放限值。

## 7.2 废气监测结果

### (1) 有组织排放

表 7-3 食堂油烟废气检测结果

采样日期	2024 年 11 月 18 日			
采样点位	食堂油烟废气出口			
样品数量	5 份			
样品状态描述	金属滤筒完好			
检测项目	油烟*			
	标干采样体积 (L)	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度平均值(mg/m <sup>3</sup> )
AHY2410001-YFQ-1-1-1	263.1	0.23	0.17	0.21
AHY2410001-YFQ-1-2-1	251.0	0.29	0.20	
AHY2410001-YFQ-1-3-1	281.4	0.57	0.45	
AHY2410001-YFQ-1-4-1	263.2	0.26	0.19	
AHY2410001-YFQ-1-5-1	269.1	0.05	0.04	
规模	基准灶头个数 (个)	4	排气罩灶面总投影面积 (m <sup>2</sup> )	4.4
评价标准	2			
达标情况	达标			
采样日期	2024 年 11 月 19 日			
采样点位	食堂油烟废气出口			
样品数量	5 份			
样品状态描述	金属滤筒完好			
检测项目	油烟*			
	标干采样体积 (L)	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度平均值(mg/m <sup>3</sup> )
AHY2410001-YFQ-1-1-2	263.2	0.32	0.24	0.25
AHY2410001-YFQ-1-2-2	293.3	0.28	0.23	
AHY2410001-YFQ-1-3-2	281.2	0.36	0.28	
AHY2410001-YFQ-1-4-2	274.9	0.26	0.20	
AHY2410001-YFQ-1-5-2	268.6	0.40	0.30	
规模	基准灶头个数 (个)	4	排气罩灶面总投影面积 (m <sup>2</sup> )	4.4
评价标准	2			

达标情况	达标
------	----

**监测结果分析与评价：**

在 2024 年 11 月 18 日-19 日验收监测期间，生产工况为现有产能的 92%、91.4%，主体设备运行正常的情况下：

在验收监测期间，生产负荷、设备运行正常的情况下，食堂油烟废气排放口的饮食业油烟排放浓度 0.21-0.25mg/m<sup>3</sup>，符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中型规模排放限值。

(2) 无组织排放

表 7-5 厂界无组织废气监测结果

采样日期	2024 年 11 月 18 日							
监测点位	总悬浮颗粒物（玻璃纤维滤膜）				非甲烷总烃（采气袋）			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
厂界上风向 G1	0.159	0.154	0.138	0.158	0.22	0.32	0.36	0.43
厂界下风向 G2	0.252	0.228	0.248	0.249	0.77	0.51	0.76	0.71
厂界下风向 G3	0.236	0.233	0.227	0.236	0.84	0.67	0.93	1.05
厂界下风向 G4	0.298	0.291	0.301	0.309	0.90	0.96	0.65	0.92
最大值	0.309				1.05			
排放限值	1				4			
达标情况	达标				达标			
采样日期	2024 年 11 月 19 日							
监测点位	总悬浮颗粒物（玻璃纤维滤膜）				非甲烷总烃（采气袋）			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
厂界上风向 G1	0.136	0.144	0.172	0.146	0.21	0.31	0.35	0.34
厂界下风向 G2	0.250	0.244	0.246	0.262	0.61	0.60	0.59	0.64
厂界下风向 G3	0.247	0.236	0.226	0.232	0.77	0.66	1.02	0.89
厂界下风向 G4	0.317	0.321	0.309	0.298	0.96	0.99	0.56	1.13
最大值	0.321				1.13			
排放限值	1				4			
达标情况	达标				达标			

表 7-6 厂区内车间外无组织废气监测结果

采样时间	采样点位	检测项目	浓度范围	小时均值范围	限值	达标情况
2024 年 11 月 18 日	厂区内	非甲烷总烃	0.45-0.89	0.53-0.77	小时均值：6 一次值：20	达标
2024 年 11 月 19 日	厂区内	非甲烷总烃	0.42-0.86	0.54-0.81		达标

**监测结果分析与评价：**

在 2024 年 11 月 18 日-19 日验收监测期间，生产工况为现有产能的 92%、91.4%，主体设备运行正常的情况下：

公司周界无组织废气浓度最高点为：非甲烷总烃 1.13mg/m<sup>3</sup>，总悬浮颗粒物 0.321mg/m<sup>3</sup> 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”中的二级排放标准限值。厂区内车间外非甲烷总烃 1h 平均最大浓度为 0.65mg/m<sup>3</sup>，任意一次最大浓度为 0.89mg/m<sup>3</sup>，均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值。

**7.3 噪声监测结果**

表 7-8 噪声监测结果

采样日期	采样点位	采样时间	检测结果 Leq (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
2024 年 11 月 18 日	厂界东北侧	10:40-10:50	64	昼间≤65	达标
	厂界西南侧	10:25-10:35	64		
	厂界东南侧	与邻厂紧邻，可不设监测点			
	厂界西北侧	与邻厂紧邻，可不设监测点			
2024 年 11 月 19 日	厂界东北侧	9:51-10:01	64	昼间≤65	达标
	厂界西南侧	9:38-9:48	64		
	厂界东南侧	与邻厂紧邻，可不设监测点			

	厂界西北侧	与邻厂紧邻，可不设监测点		
--	-------	--------------	--	--

**监测结果分析与评价：**

在 2024 年 11 月 18 日-19 日验收监测期间，生产工况为现有产能的 92%、91.4%，主体设备运行正常的情况下：

厂界噪声值为昼间：64dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

**7.4 固（液）体废物**

据调查，本项目固体废弃物产生与处置情况如表 7-9 所示：

表 7-9 固体废弃物产生与处置情况

序号	固废名称	工序/生产线	固废属性	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	环评污染控制措施	实际污染控制措施	备注
1	粉末	生产	一般固废	0.5	0.46	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
2	边角料	打磨打孔	一般固废	33	30.4	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
3	废磁泥	切片、蒸煮、清洗	一般固废	60	55.2	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
4	废炉渣	甩带	一般固废	30	27.6	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
5	超细粉	制粉	一般固废	15	13.8	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
6	废木屑	振磨	一般固废	1	0.92	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致

7	废玻璃	蒸煮	一般固废	2	1.84	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
8	一般废包装材料	原辅料使用	一般固废	0.1	0.09	出售给资源回收公司综合利用	出售给资源回收公司综合利用	与环评一致
9	生活垃圾	职工生活	一般固废	30	27	环卫部门清运	环卫部门清运	与环评一致
10	含油废抹布	生产	危险废物	0.01	0.009	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
11	危险废包装物	原辅料使用	危险废物	1.012	0.93	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
12	废液压油	机械维护	危险废物	0.05	0.047	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
13	废润滑油	机械维护	危险废物	0.003	0.002	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
14	废包装桶	原辅料使用	危险废物	0.3	0.28	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
15	实验室废液	检测	危险废物	0.04	0.036	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致
16	废试剂瓶、废手套	检测	危险废物	0.007	0.0065	委托有资质单位处置	委托东阳市易源环保科技有限公司处置	与环评一致

项目产生的固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定处理、处置。

## 7.5 污染物排放总量核算

表 7-10 污染物排放总量核算表

排放口	指标	年排放总量 (t/a)	环评总 量 (t/a)	备注
油雾废气排气筒出口	VOC <sub>s</sub>	0.0171	0.18	符合 要求
生活污水排放口	COD <sub>Cr</sub>	0.1834	0.255	符合 要求
	NH <sub>3</sub> -N	0.007	0.026	符合 要求

注：VOC<sub>s</sub>数据引用先行验收期间数据核算。

## 表 8 验收监测结论

### 8.1 环境管理检查

东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目生产线已建成，执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，按照有关规定建立了相关环境保护管理制度，由专人负责公司环境保护管理工作。

### 8.2 监测结论

东阳市亿力磁业有限公司在 2024 年 11 月 18 日-19 日验收监测期间，生产工况为现有产能的 92%、91.4%，主体设备运行正常的情况下，通过实地调查检测，结论如下：

①项目生活污水排放口 pH 值 7.1-7.4（无量纲），其余各指标最高日平均浓度分别为：化学需氧量 130mg/L、氨氮 7.86mg/L、悬浮物 30mg/L、总磷 4.85mg/L、动植物油类 11.1mg/L，其中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，总磷、氨氮均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中“其他企业”间接排放限值。

②项目食堂油烟废气排放口的饮食业油烟排放浓度 0.21-0.25mg/m<sup>3</sup>，符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中型规模排放限值；切片油雾废气数据引用先行验收数据，平均浓度 7.8-8.1mg/m<sup>3</sup>符合《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）中表 1 规定的大气污染物特别排放限值。

公司周界无组织废气浓度最高点为：非甲烷总烃 1.13mg/m<sup>3</sup>，总悬浮颗粒物 0.321mg/m<sup>3</sup>符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”中的二级排放标准限值。厂区内车间外非甲烷总烃 1h 平均最大浓度为 0.65mg/m<sup>3</sup>，任意一次最大浓度为 0.89mg/m<sup>3</sup>，均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值。

③厂界噪声值为昼间：64dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

④企业重视对固废污染的防治，目前已经建设了规范化危废仓库，2024 年危废委托东阳市易源环保科技有限公司收集贮存转运；后续 2025 年委托东阳源斌环保服务有限公司收集贮存转运；一般固废收集后外卖，生活垃圾由环卫部门定期清运。

⑤根据监测数据计算，项目各污染物折合年排放量为氨氮 0.007t/a，化学需氧量 0.1834t/a，VOC<sub>S</sub> 数据引用先行验收数据 0.0171t/a，小于环评总量要求，符合污染物总量控制要求。

综上：东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环保审批手续齐全，企业按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，污染物排放指标达到相应标准的要求，基本落实了环评报告及批复的有关要求，基本具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

### 8.3 环评审批意见及落实情况

本项目建设内容、生产工艺及污染防治措施与环评基本一致，同时按照污染物达标排放和总量控制的要求，各项污染防治措施均得到落实；本项目建设过程中能执行“三同时”制度。综上，本项目建设过程中较好的落实了环评备案通知书及环评报告的各项要求。

### 8.4 工程建设对环境的影响

根据监测、调查，本项目严格执行环保管理制度、落实各项治理措施，减小对周边环境产生的影响，产生的废水、废气、噪声达到相关排放要求，且固废均得到相应的处理处置。

### 8.5 建议

- 1、加强固废的管理。
- 2、加强车间内部现场管理，及时清扫。
- 3、车间内可以多采用吸声材料及关闭门窗进行作业以降低厂界噪声。
- 4、加强日常管理，建立健全的规章制度，对职工加强安全教育，非直接操作人员不得擅自进入物料仓库，严禁烟火。

### 附表 1：建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设内容	项目名称	东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目				项目代码	2012-330783-07-02-185356		建设地点	浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区				
	行业类别（分类管理名录）	三十六、81_ 电子元件及电子专用材料制造 398				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	120 度 15 分 56.180 秒，29 度 8 分 23.162 秒				
	设计生产能力	年产 1500 吨永磁材料				实际生产能力	年产 1380 吨永磁材料		环评单位	上一环保科技(杭州)有限公司				
	环评文件审批机关	金华市生态环境局				审批文号	金环建东〔2022〕19 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2023.2				竣工日期	2024.9.30		排污许可证申领时间	2023.5.12				
	环保设施设计单位	金华联和环境科技有限公司				环保设施施工单位	金华联和环境科技有限公司		本工程排污许可证编号	9133078377648898XR001X				
	验收单位	东阳市亿力磁业有限公司				环保设施监测单位	金华华远检测技术股份有限公司		验收监测时工况	92%、91.4%				
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	45		所占比例（%）	1.5%				
	实际总投资	3010				实际环保投资（万元）	101		所占比例（%）	3.4%				
	废水治理（万元）	25	废气治理（万元）	35	噪声治理（万元）	30	固体废物治理（万元）	11	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h					
运营单位		东阳市亿力磁业有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			9133078377648898XR		验收时间		2024.11		
污染 物排 放达 标 与总 量 控 制 （工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排放总 量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增 减量(12)	
	废水													
	化学需氧量									0.1834	0.255			
	氨氮									0.007	0.026			
	石油类													
	废气													
	工业粉尘													
	工业固体废物													
与项目有关的其它特征 污染物	非甲烷总烃									0.171	0.18			

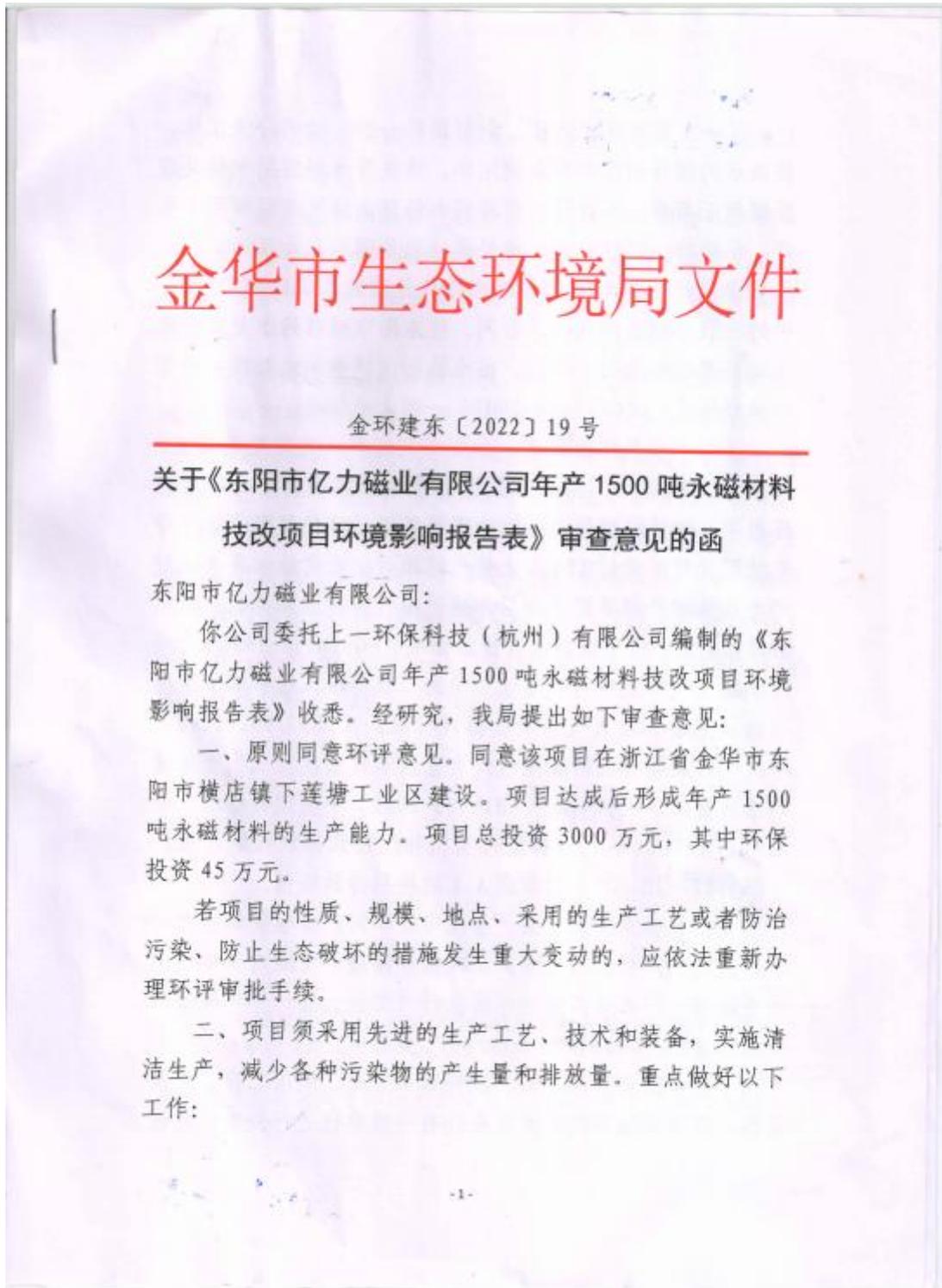
注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

## 附件 1：验收监测期间生产工况及处理设施记录表

建设项目竣工环境保护验收监测  
期间生产工况及处理设施运转情况记录表

建设项目	东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产线技改项目		
建设单位	东阳市亿力磁业有限公司	联系员	申屠
检测单位	金华华远检测技术股份有限公司	现场检测日期	2024 年 11 月 18 日-19 日
企业生产（处理）情况			
年运营时间	300 天	日工作时间	8h/d
批复生产能力	年产 1500 吨永磁材料		
实际生产能力	年产 1500 吨永磁材料		
监测期间实际生产量	11.18		11.19
	4.6 吨		4.57 吨
负荷率（%）	92		91.4
三废处理设施	<p>废气：在切片机上方安装集气罩，废气通过集气装置收集经静电装置治理后通过 15m 高排气筒(DA001)排放；在食堂灶台上方设置集气罩，油烟废气通过静电式油烟处理装置处理后，通过排气筒(DA002)在屋顶排放。</p> <p>废水：生活污水经隔油池、化粪池简单预处理后可直接纳管，由东阳市横店污水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169—2018)中表 1 标准后排入南江。清洗废水经沉淀过滤掉磁泥后回用于蒸煮，需设立容积约 10m<sup>3</sup>回用水池。磨加工水经沉淀池沉淀后回用于生产。</p> <p>噪声：设备采用减震垫等降噪措施；合理布置产噪设备，高噪声设备金肯避免靠东侧门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；夜间生产时紧闭门窗。</p> <p>固废：一般工业废物出售综合利用，生活垃圾委托环卫部门处置。危险废物：暂存于厂区南侧危废房，委托有危险废物处置资质单位清运处置。</p>		

## 附件 2：环评批复文件



(一) 废水防治方面。做好雨污分流、清污分流工作，提高水的循环利用和重复使用率。清洗废水经回用水池处理后回用于蒸煮，不外排；打磨废水经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排；项目食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准后纳入污水管网，经东阳市横店污水处理有限公司处理达标后排入南江，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 类标准。

(二) 废气防治方面。加强车间通风，定期清扫粉尘。多线切割机切片产生的油雾经油雾冷凝回收装置冷凝后循环利用；切片机切片产生的油雾废气通过集气装置收集经静电装置处理后通过 15m 以上排气筒排放；食堂油烟废气通过静电式油烟处理装置处理后，通过排气筒在屋顶排放。粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) “新污染源大气污染物排放限值” 中的二级标准，油雾排放执行《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015) 中大气污染物特别排放限值；食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 中型规模标准；企业厂区内 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中附录表 A.1 的特别排放限值。

(三) 噪声防治方面。合理布局车间、合理安排生产时间，对高噪声设备采用隔声、减振等措施，定期对设备进行检查维修。厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

(四) 固废防治方面。做好源头分类、规范贮存。废包装桶、废液压油等危险废物委托有资质单位进行处置；废包

装材料、边角料等一般工业固废外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

三、建立健全环保管理制度。加强日常管理和各类设备的维护、检查，制定事故处理应急预案，落实应急处置各项措施，确保“三废”全面稳定达标排放，固废危废得到安全处置。

四、加强施工期的环保管理。采取相应的污染控制措施，减少对周围环境的影响，并严格落实水土保持的相关措施。

你公司须认真遵守环保法律法规及有关规定，严格执行环保“三同时”制度，落实环评报告提出的各项防治措施。在项目投入生产或使用前，依法对环保设施进行验收，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。如不服本行政许可决定，可在接到函之日起 60 日内向金华市人民政府申请行政复议，或者在六个月内向金华市婺城区人民法院提起行政诉讼。



抄 送：东阳市经信局、东阳市自然资源和规划局、东阳市市场监管局、东阳市统计局、东阳市应急管理局、东阳市横店镇政府

金华市生态环境局东阳分局办公室 2022 年 1 月 26 日印发

### 附件 3：危废协议

## 小微企业危险废物委托收运处置合同

合同编号：YY-XWSY/2024-

甲方（委托方）：东阳市亿力磁业有限公司

乙方（受托方）：东阳市易源环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他相关法律法规，经甲乙双方共同友好协商，就甲方本单位产生的危险废物委托乙方收运处置的相关事宜，签订以下合同。

第一条 甲方将产生的危险废物委托给乙方进行收运处置服务：

1. 甲方只能将本公司产生的危险废物委托给乙方进行收运处置服务。
2. 废物类别及收费标准：

序号	危废名称	危废代码	年预计产生量	收费标准	备注
1	废液压油	900-218-08	0.05 吨	按市价面议	
2	废润滑油	900-217-08	0.003 吨	按市价面议	
3	含油废抹布	900-249-08	0.01 吨	6000 元/吨	
4	危险废包装物	900-041-49	1.012 吨	6000 元/吨	
5	含油废包装袋	900-249-08	0.01 吨	6000 元/吨	
6	废切削液桶	900-041-49	0.01 吨	6000 元/吨	
7	实验废液	900-047-49	0.04 吨	6000 元/吨	
8	废试剂瓶、手套	900-047-49	0.007 吨	6000 元/吨	
9	废油桶	900-249-08	0.01 吨	6000 元/吨	
10	电镀槽液	336-054-17	0.7 吨	6000 元/吨	
11	废镀液	336-054-17	5.5 吨	6000 元/吨	
12	废包装材料	900-041-49	0.51 吨	6000 元/吨	
13	废滤芯	900-041-49	0.2 吨	6000 元/吨	

3. 委托期限：有效期自 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日止。

第二条 费用及支付

1. 收费标准：

乙方按甲方实际转移危险废物品种、数量按收费标准单价收取收运处置费，不足 0.5 吨的按 0.5 吨计算（整体打包价是多种合并计算的）。数量以乙方过磅为准。

2. 预处置费：合同签订时甲方需向乙方缴纳预处置费 人民币：3000 元，若甲方在有效期内未发生危废转移的，该款项则作为乙方管理成本不予退还。

3. 运输费用：东阳市内 500 元/趟，金华地区内 1000 元/趟，浙江省内 1500 元/趟。

4. 支付方式：签订合同收取预处置费，乙方提供收据，年度结算时给予开具服务发票；转移时超过 0.5 吨，甲方付足款项后三天内给予开具服务发票。

### 第三条 甲方的权利和义务

1. 甲方需向乙方提供营业执照、环评报告固体废弃物章节复印件及本年度危险废物数量等资料。

2. 甲方应将危险废物分类收集，并按环保要求进行包装、标识和储存。

3. 甲方所转移的危险废物必须与所送样品成份一致。不可混入与本协议约定的种类不符的危险废物或不明物质，如混有其它危险废物或不明物质的，乙方收运人员现场发现时，乙方有权拒收，甲方须承担乙方车辆的来回运费；如乙方运回后发现，并给乙方造成损失时，由甲方全部赔偿并承担相应的法律责任。

4. 甲方应指定专门人员及时安排危险废物的装车、交接工作，并配合乙方做好危废转移相关手续。

5. 危废转移时，甲方应规范、及时做好转移联单等填报工作，并将盖章后的转移联单交给乙方收运人员，需要时乙方应予以协助配合。

6. 甲方有危废需要转运时，一般需提前 5 日通知乙方。

### 第四条 乙方的权利和义务

1. 乙方须向甲方提供营业执照、运输资质、危险废物经营资质等复印件。

2. 乙方负责危险废物的收运、暂存、转运处置。

3. 对甲方移交的危险废物类型、数量及包装情况进行检查核实。

4. 乙方在甲方作业时，必须遵守甲方单位的管理规定。

### 第五条 危险废物的风险转移

1. 危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单管理办法》相关要求  
进行。

2. 甲方危废交给乙方签收前，责任由甲方负责，交给乙方后由乙方负责。

第六条 附则

1. 本协议经双方签字盖章后生效，获环保主管部门转移备案后履行，若环保主管部门不予以备案，合同自然解除，甲方将合同原件退回乙方后，乙方退回服务费。

2. 本协议在履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决；协商不成的，提交乙方所在地人民法院判决。

3. 本协议一式三份，甲乙双方各执一份，交环保局备案一份。

(以下无正文)

甲方

单位(章): 东阳市亿力磁业有限公司

地址: 东阳市横店镇西环路 13 号

联系人: 吴燕娟

联系电话: 18069920193

乙方

单位(章): 东阳市易源环保科技有限公司

地址: 东阳市歌山镇北江农场

联系人: 吴雪峰

联系电话: 0579-86171276

开户行及账号: 浙江稠州商业银行股份有限  
公司东阳巍山小微综合支行

对公账号: 15504012010090000273

行 号: 313338821280

签订日期: 年 月 日

签订日期: 年 月 日

## 附件 4：固定污染源排污登记回执

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：9133078377648898XR001X

排污单位名称：东阳市亿力磁业有限公司

生产经营场所地址：浙江省金华市东阳市横店镇西环路13号

统一社会信用代码：9133078377648898XR

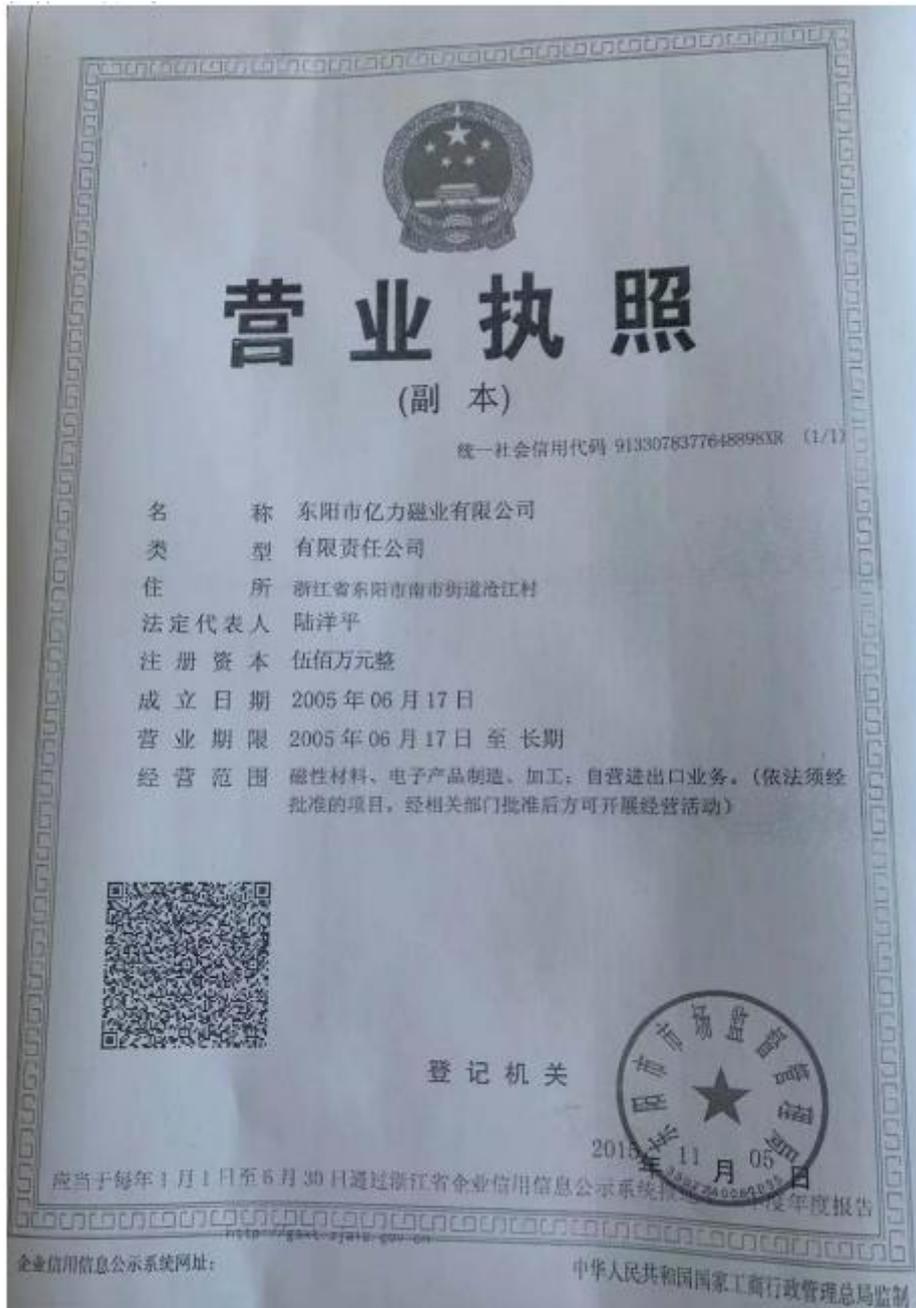
登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年05月12日

有效期：2023年05月12日至2028年05月11日



## 附件 5：企业营业执照



## 附件 6：企业法人代表身份证



## 附件 7：检测单位资质证书



## 附件 8：检测报告

# 检测报告

报告编号：HYJC/AHY2410001

受检单位：东阳市亿力磁业有限公司

检测类别：验收检测

报告日期：2024 年 11 月 25 日

金华华远检测技术股份有限公司

## 声 明

- 1、若对本检测报告有异议,请于收到报告之日起十五日内向本机构联系。
- 2、本检测报告的结果只对本次采样时段、采样地点、场所的微小气候和生产状况负责。由受检方采样送检的样品,本报告只对送检样品检测结果负责。
- 3、本检测结果及我公司名称未经同意不得用于广告、评优等非检测目的。
- 4、检测报告无编制人、审核人、批准人签字无效,报告涂改、增减无效,报告无红色“检验检测专用章”、无骑缝章无效。
- 5、本报告各页均为报告不可分割之部分,使用者单独抽出某页而致误解或用于其它用途及由此造成的后果,本机构不负相应的法律责任。
- 6、本检测报告一式 两 份,其中 一 份发给委托方, 一 份本公司存档。

地 址:浙江省金华市婺城区丹光东路 348 号 6 楼

电 话:0579-82731718

传 真:0579-82731718

邮 编:321017

网 址: <http://www.jhhyjc.cn/>

东阳市亿力磁业有限公司

报告编号: HYJC/AHY2410001

一、基本信息

检测单位	金华华远检测技术股份有限公司
检测单位地址	浙江省金华市婺城区丹光东路 348 号 6 楼
受检单位	东阳市亿力磁业有限公司
受检单位地址	浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区
采样日期	2024 年 11 月 18 日、11 月 19 日
检测日期	2024 年 11 月 18 日~11 月 22 日
样品数量	74 份

二、检测方法

(一) 废水检测项目、检测方法、仪器名称、检出限

序号	检测项目	检测分析方法	仪器名称及编号	检出限 (mg/L)
1	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	SX836 便携式电化学仪表 (HYJC2016019)	/
2	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	JC-01L-8 型红外测油仪 (HYJC2016031)	0.06
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	FA2004N 电子天平 (HYJC2014028) DHG-9075A 电热鼓风干燥箱 (HYJC2019023)	4
4	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸 盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管 (12062)	4
5	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法 HJ 535-2009	T400 可见分光光度 计 (HYJC2024026)	0.025
6	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光 度法 GB/T 11893-1989	SP-756P 紫外可见分光光度计 (HYJC2016001)	0.01

+

(二) 废气检测项目、检测方法、仪器名称、检出限

序号	检测项目	检测分析方法	仪器名称及编号	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	PWN85ZH 电子天平 (HYJC2019017) HWS-70B 恒温恒湿箱 (HYJC2016008)	0.007
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790 气相色谱仪 (HYJC2014033)	0.07
3	油烟*	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	OIL-6 红外分光测油仪 (GXZY18027)	0.1
备注	本报告检测结果废气中油烟*, 分包给浙江高鑫安全检测科技有限公司。			

(三) 噪声 + 检测方法表

序号	检测项目	检测分析方法	仪器名称	仪器编号
1	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	积分声级计	HYJC2020013

三、检测结果

废水检测结果 (1)

采样日期	2024 年 11 月 18 日				
采样点位	样品编号	样品状态	检测项目	检测结果	单位
综合水 排放口	AHY2410001 -FS-1-1-1	浅黄微浊	pH 值	7.4(水温 10.3℃)	无量纲
			动植物油类	8.08	mg/L
			悬浮物	30	mg/L
			化学需氧量	121	mg/L
			氨氮	7.56	mg/L
			总磷	4.76	mg/L
	AHY2410001 -FS-1-2-1	浅黄微浊	pH 值	7.3(水温 11.9℃)	无量纲
			动植物油类	6.23	mg/L
			悬浮物	20	mg/L
			化学需氧量	125	mg/L
			氨氮	7.86	mg/L
			总磷	4.85	mg/L
	AHY2410001 -FS-1-3-1	浅黄微浊	pH 值	7.1(水温 11.6℃)	无量纲
			动植物油类	11.1	mg/L
			悬浮物	24	mg/L
			化学需氧量	117	mg/L
			氨氮	7.14	mg/L
			总磷	4.63	mg/L
	AHY2410001 -FS-1-4-1	浅黄微浊	pH 值	7.1(水温 11.4℃)	无量纲
			动植物油类	8.18	mg/L
悬浮物			27	mg/L	
化学需氧量			128	mg/L	
氨氮			7.36	mg/L	
总磷			4.56	mg/L	

废水检测结果 (2)

采样日期	2024 年 11 月 19 日				
采样点位	样品编号	样品状态	检测项目	检测结果	单位
综合水 排放口	AHY2410001 -FS-1-1-2	浅黄微浊	pH 值	7.3(水温 13.1°C)	无量纲
			动植物油类	6.70	mg/L
			悬浮物	28	mg/L
			化学需氧量	126	mg/L
			氨氮	7.80	mg/L
			总磷	1.13	mg/L
	AHY2410001 -FS-1-2-2	浅黄微浊	pH 值	7.4(水温 14.5°C)	无量纲
			动植物油类	8.06	mg/L
			悬浮物	20	mg/L
			化学需氧量	123	mg/L
			氨氮	7.29	mg/L
			总磷	1.23	mg/L
	AHY2410001 -FS-1-3-2	浅黄微浊	pH 值	7.3(水温 14.8°C)	无量纲
			动植物油类	6.70	mg/L
			悬浮物	24	mg/L
			化学需氧量	130	mg/L
			氨氮	7.46	mg/L
			总磷	1.31	mg/L
	AHY2410001 -FS-1-4-2	浅黄微浊	pH 值	7.2(水温 14.3°C)	无量纲
			动植物油类	8.92	mg/L
			悬浮物	21	mg/L
			化学需氧量	121	mg/L
			氨氮	7.58	mg/L
			总磷	1.42	mg/L

+

有组织排放废气检测结果 (1)

采样日期		2024 年 11 月 18 日			
采样点位		食堂油烟废气出口			
样品数量		5 份			
样品状态描述		金属滤筒完好			
检测项目		油烟*			
		标干采样体积 (L)	实测排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度平均值 (mg/m <sup>3</sup> )
AHY2410001-YFQ-1-1-1		263.1	0.23	0.17	0.21
AHY2410001-YFQ-1-2-1		251.0	0.29	0.20	
AHY2410001-YFQ-1-3-1		281.4	0.57	0.45	
AHY2410001-YFQ-1-4-1		263.2	0.26	0.19	
AHY2410001-YFQ-1-5-1		269.1	0.05	0.04	
规模	基准灶头个数 (个)	4	排气罩灶面总投影面积 (m <sup>2</sup> )		4.4

有组织排放废气检测结果 (2)

采样日期		2024 年 11 月 19 日			
采样点位		食堂油烟废气出口			
样品数量		5 份			
样品状态描述		金属滤筒完好			
检测项目		油烟*			
		标干采样体积 (L)	实测排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度平均值 (mg/m <sup>3</sup> )
AHY2410001-YFQ-1-1-2		263.2	0.32	0.24	0.25
AHY2410001-YFQ-1-2-2		293.3	0.28	0.23	
AHY2410001-YFQ-1-3-2		281.2	0.36	0.28	
AHY2410001-YFQ-1-4-2		274.9	0.26	0.20	
AHY2410001-YFQ-1-5-2		268.6	0.40	0.30	
规模	基准灶头个数 (个)	4	排气罩灶面总投影面积 (m <sup>2</sup> )		4.4

+

东阳市亿力磁业有限公司

报告编号: HYJC/AHY2410001

无组织排放废气检测结果表 (1)

单位: mg/m<sup>3</sup>

采样日期	2024 年 11 月 18 日		
采样点位	检测次数	非甲烷总烃 (采气袋)	总悬浮颗粒物 (玻璃纤维滤膜)
厂界上风向	第一次	0.22	0.159
	第二次	0.32	0.154
	第三次	0.36	0.138
	第四次	0.43	0.158
厂界下风向	第一次	0.77	0.252
	第二次	0.51	0.228
	第三次	0.76	0.248
	第四次	0.71	0.249
厂界下风向	第一次	0.84	0.236
	第二次	0.67	0.233
	第三次	0.93	0.227
	第四次	1.05	0.236
厂界下风向	第一次	0.90	0.298
	第二次	0.96	0.291
	第三次	0.65	0.301
	第四次	0.92	0.309
最大值		1.05	0.309

无组织排放废气检测结果表 (2)

单位: mg/m<sup>3</sup>

采样日期	2024 年 11 月 19 日		
采样点位	检测次数	非甲烷总烃 (采气袋)	总悬浮颗粒物 (玻璃纤维滤膜)
厂界上风向	第一次	0.21	0.136
	第二次	0.31	0.144
	第三次	0.35	0.172
	第四次	0.34	0.146
厂界下风向	第一次	0.61	0.250
	第二次	0.60	0.244
	第三次	0.59	0.246
	第四次	0.64	0.262
厂界下风向	第一次	0.77	0.247
	第二次	0.66	0.236
	第三次	1.02	0.226
	第四次	0.89	0.232
厂界下风向	第一次	0.96	0.317
	第二次	0.99	0.321
	第三次	0.56	0.309
	第四次	1.13	0.298
最大值		1.13	0.321

东阳市亿力磁业有限公司

报告编号: HYJC/AHY2410001

厂区内无组织废气检测结果表 (3)

采样日期	2024 年 11 月 18 日				2024 年 11 月 19 日			
采样点位	非甲烷总烃 (采气袋) (mg/m <sup>3</sup> )							
厂区内 厂外	AHY2410001-WFQ-5-1-1	0.77	0.72	AHY2410001-WFQ-5-1-2	0.74	0.58		
	AHY2410001-WFQ-5-2-1	0.57		AHY2410001-WFQ-5-2-2	0.46			
	AHY2410001-WFQ-5-3-1	0.81		AHY2410001-WFQ-5-3-2	0.55			
	AHY2410001-WFQ-5-4-1	0.62	0.53	AHY2410001-WFQ-5-4-2	0.59	0.54		
	AHY2410001-WFQ-5-5-1	0.45		AHY2410001-WFQ-5-5-2	0.42			
	AHY2410001-WFQ-5-6-1	0.68		AHY2410001-WFQ-5-6-2	0.61			
	AHY2410001-WFQ-5-7-1	0.67	0.77	AHY2410001-WFQ-5-7-2	0.67	0.67		
	AHY2410001-WFQ-5-8-1	0.76		AHY2410001-WFQ-5-8-2	0.63			
	AHY2410001-WFQ-5-9-1	0.89		AHY2410001-WFQ-5-9-2	0.72			
	AHY2410001-WFQ-5-10-1	0.72	0.71	AHY2410001-WFQ-5-10-2	0.86	0.81		
	AHY2410001-WFQ-5-11-1	0.61		AHY2410001-WFQ-5-11-2	0.75			
	AHY2410001-WFQ-5-12-1	0.79		AHY2410001-WFQ-5-12-2	0.81			
平均值		0.68	平均值		0.65			

厂界环境 (昼间) 噪声检测结果 (1)

检测日期	检测点位	噪声来源	检测时间	检测结果 dB(A)
2024 年 11 月 18 日	厂界东北侧	工业、交通	10:40-10:50	64
	厂界西南侧	工业、交通	10:25-10:35	64
	厂界东南侧	与邻厂紧邻, 可不设监测点		
	厂界西北侧	与邻厂紧邻, 可不设监测点		

厂界环境 (昼间) 噪声检测结果 (2)

检测日期	检测点位	噪声来源	检测时间	检测结果 dB(A)
2024 年 11 月 19 日	厂界东北侧	工业、交通	9:51-10:01	64
	厂界西南侧	工业、交通	9:38-9:48	64
	厂界东南侧	与邻厂紧邻, 可不设监测点		
	厂界西北侧	与邻厂紧邻, 可不设监测点		

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

编制人:

审核人:

(检验检测专用章)  
批准人(授权签字人):  
签发日期:

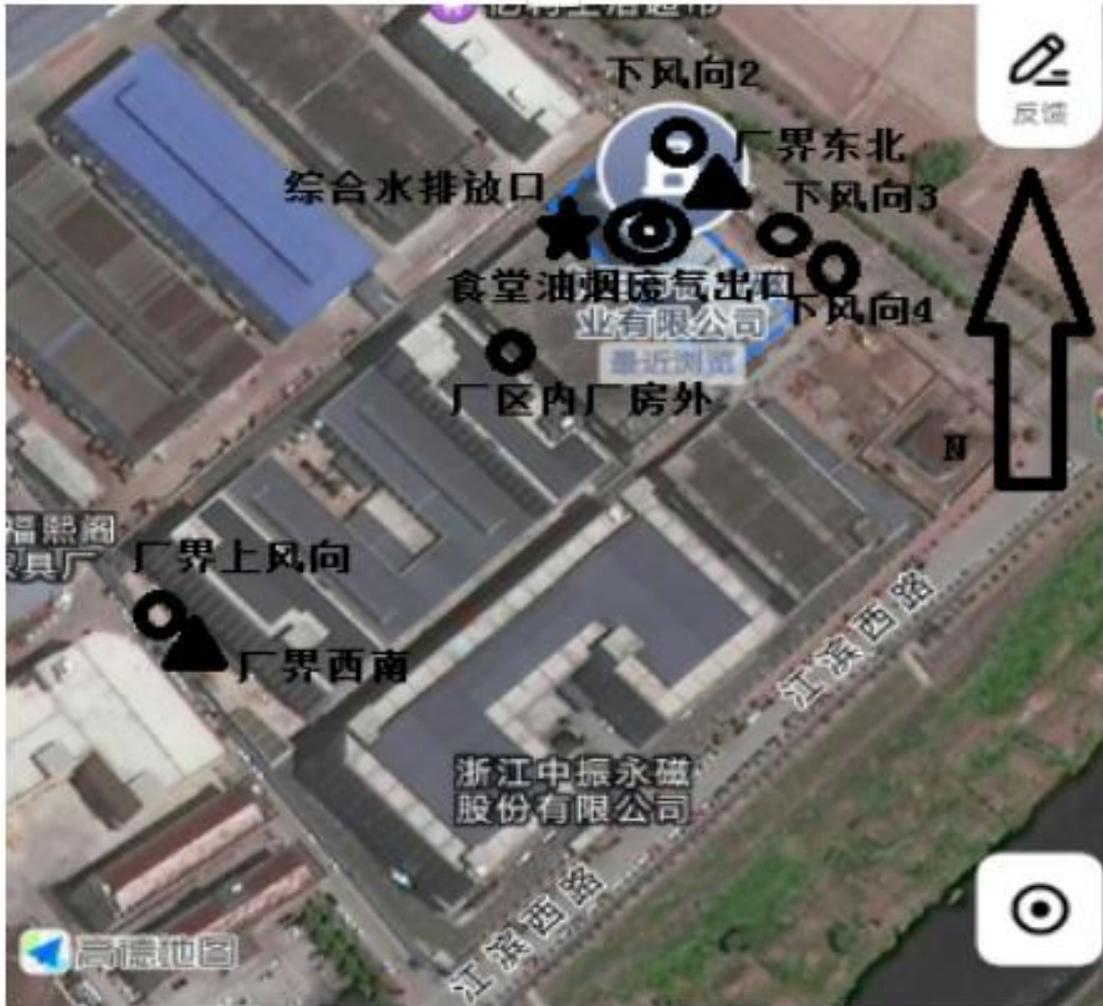
东阳市亿力磁业有限公司

报告编号: HYJC/AHY2410001

附件 1 检测时段环境气象参数

采样日期	风向	风速(m/s)	气温(°C)	气压(kPa)	天气情况
2024 年 11 月 18 日	西南风	1.8~2.3	16.7~20.5	101.7~102.2	晴
2024 年 11 月 18 日	西南风	1.9~2.1	17.6~20.5	101.9~102.1	晴
2024 年 11 月 19 日	西南风	1.6~2.0	16.3~20.3	101.5~102.1	晴
2024 年 11 月 19 日	西南风	1.6~1.9	16.6~17.3	101.8~102.1	晴

附件 2 采样点位布置图



## 附件 9：现场照片



危废仓库



食堂油烟废气排气筒

切片油雾废气排气筒

## 附件 10：先行验收专家意见、签到单

### 东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产项目 竣工环境保护先行验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，2023 年 5 月 20 日，东阳市亿力磁业有限公司组织召开了年产 1500 吨永磁材料生产项目竣工环保设施验收会。参加会议的有：建设单位（东阳市亿力磁业有限公司）、环评单位（上一环保科技（杭州）有限公司）、验收监测单位（浙江瑞启检测技术有限公司）、废气治理设施设计施工单位（金华联和环境科技有限公司），并特邀 3 名专家组成了验收组（验收组名单附后）。验收组对项目建设情况和环保设施建设与运行情况进行现场检查，听取了建设单位项目环保执行情况、环境监测单位监测报告的汇报，经认真讨论，形成先行验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：东阳市亿力磁业有限公司
- 2、建设地点：浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区
- 3、建设规模：年产 1500 吨永磁材料生产项目
- 4、建设内容：项目利用自有闲置空地，新建工业厂房，总建筑面积为 25073.52 平方米，将现有项目整体搬迁，并新购置真空速凝炉、气流磨、烧结炉、无心磨床等设备，利用锆钨、纯铁、金属镉、铈等原辅材料，采用配料、甩带、氢破、成型、烧结等生产工艺，实施年产 1500 吨永磁材料生产项目。

##### （二）建设过程及环保审批情况

项目已在东阳市经济和信息化局登记备案（项目代码：2012-330783-07-02-185356）。2021 年 9 月，委托上一环保科技（杭州）有限公司编制了《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 26 日取得了金华市生态环境局《关于东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产项目环境影响报告表的批复》（金环建东[2022]19 号），同意建设。2023 年 5 月 12 日，企业已完成固定污染源排污登记，编号

9133078377648898XR001X。

(三) 投资情况

项目实际总投资 3000 万元，其中环保投资 81 万元。

(四) 验收范围

本次验收范围为东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产项目已建成的主体设备及相应的环境保护设施，属于先行竣工验收。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况和验收监测报告，项目性质、地点、建设规模相比环评报告表基本一致，主要变动情况为：1、员工食堂未建设；2、生产设备、原辅料使用有变化，详见《先行验收监测报告》表 2-4、表 2-5。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688 号)，项目无重大变动，详见《先行验收监测报告》表 2-3。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水主要为生活污水，经厂内化粪池预处理达标后纳入市政污水管网，由东阳市横店污水处理有限公司处理后排放。

清洗废水经回用水池处理后回用于蒸煮，不外排；打磨废水经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排。

(二) 废气

项目废气主要是切片过程中产生的油雾废气，通过“集气装置+静电式油烟净化器”处理后 15 米高排气筒高空排放。

(三) 噪声

项目噪声污染源为生产等设备运行噪声，主要降噪措施：合理布局车间，合理安排生产时间，对高噪声设备采用隔声、减振等措施，定期对设备进行检查维修。

(四) 固废

企业产生的固废分类收集，堆放于专门的危险固废暂存场所及一般固废暂存场所，一般固废暂存处建设要求基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求。危

危险废物暂存间建设与管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

项目产生的含油废抹布、废包装桶、危险废包装物、废液压油、废润滑油、废试剂瓶、手套规范妥善收集暂存后，定期送资质单位进行安全处置；废木屑、粉末、超细粉、边角料、炉渣、磁泥、一般废包装材料、废玻璃出售给资源回收公司综合利用，生活垃圾由当地环卫部门及时清运。

#### （五）其他

项目不涉及重大危险源。企业已建有环境保护领导小组，负责环境保护管理工作；配备了环保专职人员，专职负责对公司环保设施的运行和维护；公司已制定了各类环保管理制度。

#### 四、环境保护设施调试结果

2023年4月11日~4月12日，浙江瑞启检测技术有限公司对该项目进行了环境保护验收检测。验收监测期间，项目生产工况大于75%，各类环境保护设施运行正常，监测结果如下：

##### 1、废水

验收监测期间，废水总排口 pH 值、悬浮物、化学需氧量排放浓度日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷排放浓度日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33 /887-2013）中的间接排放标准要求。

##### 2、废气

验收监测期间，切片工序的油雾废气排放浓度符合《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）中表 1 规定的大气污染物特别排放限值要求。

验收监测期间，企业厂界无组织非甲烷总烃最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。车间外厂区内非甲烷总烃最大排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB3782 2-2019）中附录表 A. 1 的特别排放限值要求。

##### 3、噪声

验收监测期间，企业厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区标准限值要求。

#### 4、固废

含油废抹布、废包装桶、危险废包装物、废液压油、废润滑油、废试剂瓶、手套按规范妥善收集暂存后，定期送东阳市易源环保科技有限公司进行安全处置。

废木屑、粉末、超细粉、边角料、炉渣、磁泥、一般废包装材料、废玻璃出售给资源回收公司综合利用。

生活垃圾由当地环卫部门及时清运。

#### 5、污染物排放总量

根据项目竣工环境保护验收监测报告核算，现有产能情况下，项目 VOCs 实际排放量小于环评报告中的总量控制建议指标要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据先行验收监测报告，建设单位试生产期间，废水、废气、噪声、固体废物环保设施均正常运行，污染物排放均能够达到相关标准限值，周边环境质量达到相应功能区的要求。

#### 六、验收结论

该建设项目的性质、地点、污染防治措施等与环评报告表的要求基本一致。项目在建设及运营中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评登记表中要求的环保设施和措施；建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；污染物排放浓度均符合相关标准的要求；主要污染物 VOCs 排放总量均小于环评中核定的总量控制建议值要求，验收组同意该项目通过环境保护设施“三同时”先行竣工验收。

#### 七、后续要求和建议：

1、根据相关技术规范和验收组意见完善竣工环境保护先行验收监测报告有关内容。

2、加强污染防治设施运行管理和收集效率，完善废气治理设施的操作规程、处理工艺与责任人并上墙明示，做好标识标志及运行管理台帐记录。

3、加强危废仓库管理，规范固体废物的收集、贮存、处置和台帐，严格各项管理制度。

4、严格按照环评审批内容组织生产，继续完善各类环保管理制度，将环保责任落实到人，落实好各项风险事故防范和应急措施，

4、严格按照环评审批内容组织生产，继续完善各类环保管理制度，将环保责任落实到人，落实好各项风险事故防范和应急措施，完善应急预案的编写与演练，确保周边环境安全。

5、本次验收只对项目已建成产能所涉及环保设施进行先行竣工验收，当项目全部建成后需及时开展项目环境保护“三同时”竣工验收。

当项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

验收人员：

叶江富 叶良杰

史建平 叶良杰

东阳市亿力磁业有限公司  
2023年5月20日

东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料生产  
项目竣工环境保护验收会签到单

会议地址：东阳市亿力磁业有限公司

会议时间：2023 年 5 月 20 日

	姓名	单位	职务 (职称)	联系方式
验收 负责 人	叶之菊	亿力磁业	总经	13706955318
	叶良杰	东阳市亿力磁业有限公司	办工	13588625795
验收 人员	史华华	东阳市行业协会	会	1170695528
	李芳佳	东阳市行业协会	会	1380780109
	王明	浙江东阳市磁业有限公司	副经理	13558959978
	邹云辉	浙江东阳市磁业有限公司	技	1577991695
	何朝	金华市环境检测有限公司		1386976250

## 附件 11：先行验收油雾废气检测报告

	
<h1>检验检测报告</h1> <p><i>Test Report</i></p>	
报告编号： <u>浙瑞检 Y202305091</u>	
项目名称	东阳市亿力磁业有限公司验收检测
委托单位	东阳市亿力磁业有限公司
<h3>浙江瑞启检测技术有限公司</h3> <p>Zhejiang Ruiqi Testing Technology CO.,LTD</p> 	

## 声 明

1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司检验检测报告专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无审核、批准人签字或等效标识无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
5. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供的信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告内容；
7. 委托方对本报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检验检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司  
地址：浙江省杭州市上城区九环路 63 号 1  
幢 D 座 2、3 楼  
电话：0571-87139636  
客服：0571-87139635  
传真：0571-87139637  
网址：[www.zjrqchina.com](http://www.zjrqchina.com)  
邮箱：[rgtest@sina.com](mailto:rgtest@sina.com)

报告编号: JSDY-Y202305001

第 1 页 共 2 页

**委托概况:**

1. 委托方 东阳市亿力磁业有限公司
2. 委托方地址 浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区
3. 受检单位 东阳市亿力磁业有限公司
4. 委托内容 废气检测
5. 样品性状 油雾滤筒采集
6. 采样方 浙江瑞启检测技术有限公司
7. 采样日期 2023 年 05 月 13 日—14 日
8. 接收日期 2023 年 05 月 13 日—14 日
9. 采样地点 东阳市横店镇下莲塘工业区
10. 检测地点 烟气参数、水分含量: 现场检测  
其他项目: 浙江瑞启检测技术有限公司
11. 检测日期 2023 年 05 月 13 日—15 日

**技术说明:**

	检测类别	检测项目	检测依据的标准 (方法) 名称及编号 (年号)
检测依据	废气	烟气参数 (温度、压力、流速、流量)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
		水分含量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
		油雾	固定污染源废气 油雾和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019
评价标准	废气	(纺织染整工业大气污染物排放标准) (DB 33/962-2015) 表 1 标准	
备注			/

报告编号: 202305001

第 2 页共 2 页

检测结果:

表 1 10 油雾废气进出口检测结果

项 目	单 位	检 测 结 果							标 准 限 值	
采样日期	/	05 月 13 日							/	
排气筒高度	m	15							/	
处理设施	/	油雾净化器							/	
检测断面	/	处理设施进口①*			处理设施出口②*				/	
检测断面面积	m <sup>2</sup>	0.0314			0.0491				/	
平均烟气流速	m/s	14.8			8.1				/	
平均烟气温度	℃	29.4			30.1				/	
平均水分含量	%	3.39			3.18				/	
平均标志干烟气量	m <sup>3</sup> /h	1431			1226				/	
油雾	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	15.1	15.3	15.0	7.7	8.3	7.3	/	
	平均浓度	mg/m <sup>3</sup>	15.1			7.8				10
	平均速率	kg/h	0.022			9.56×10 <sup>-3</sup>				/
采样日期	/	05 月 14 日							/	
排气筒高度	m	15							/	
处理设施	/	油雾净化器							/	
检测断面	/	处理设施进口①*			处理设施出口②*				/	
检测断面面积	m <sup>2</sup>	0.0314			0.0491				/	
平均烟气流速	m/s	17.2			9.2				/	
平均烟气温度	℃	33.8			33.3				/	
平均水分含量	%	3.12			3.09				/	
平均标志干烟气量	m <sup>3</sup> /h	1640			1382				/	
油雾	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	15.6	14.5	15.2	7.8	8.5	8.0	/	
	平均浓度	mg/m <sup>3</sup>	15.1			8.1				10
	平均速率	kg/h	0.025			0.011				/

以下空白

编制人: 肖燕

审核人:



签发人

签发日期: 2023 年 05 月 18 日



## 附件 12：验收意见及签到单

### 东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目

#### 竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 28 日，东阳市亿力磁业有限公司根据《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范及项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收。建设单位东阳市亿力磁业有限公司特邀行业专家（名单附后）及环评单位上一环保科技（杭州）有限公司、环保设施设计施工单位、验收监测单位金华远检测技术股份有限公司等单位组成验收小组。本次验收小组结合《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：东阳市亿力磁业有限公司
- 2、建设地点：浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区（西环路 13 号）
- 3、建设规模：年产 1500 吨永磁材料技改项目
- 4、建设内容：在公司所在的浙江省金华市东阳市横店镇下莲塘工业区建设 2 幢厂房，总建筑面积为 25073.52 平方米，从事永磁材料的生产及销售等，项目实施后将形成年产 1500 吨永磁材料的生产规模。项目年工作日 300 天，每天生产 8 小时，车间职工实行单班制，辅助生产和管理部门按常日班考虑。

##### （二）建设过程及环保审批情况

企业于 2021 年 9 月委托上一环保科技（杭州）有限公司编制了《东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 26 日取得了金华市生态环境局《关于东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环境影响报告表的批复》金环建东[2022] 19 号。

企业于 2023 年 2 月 25 开工建设，2023 年 3 月 1 日进行调试，2023 年 5 月 20 日通过先行竣工环境保护“三同时”验收。

2024 年 9 月 1 日开始建设食堂，2024 年 9 月 30 日完成食堂建设，2024 年 10 月 6 日开始调试，预计调试结束时间为 2024 年 12 月 31 日。

企业已于 2023 年 5 月 12 日完成固定污染源排污许可证的申领，有效期至

2028 年 5 月 11 日，登记编号：9133078377648898XR001X。

2024 年 11 月，企业委托金华华远检测技术股份有限公司对该项目进行了竣工环境保护设施验收监测，并自行编制了该项目的竣工环境保护验收监测报告。

### （三）投资情况

项目环评预计总投资 3000 万元，其中环保投资 45 万元，占投资总额的 1.5%。

项目实际投资 3010 万元，其中环保投资 101 万元，占投资总额的 3.4%。

### （四）验收范围

验收范围为东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目，对应的审批文号为金环建东〔2022〕19 号。主要验收内容环保设施落实情况、污染物达标排放及总量控制情况。本次验收为环保竣工整体验收。

## 二、工程变动情况

根据现场踏勘情况和验收监测报告，建设项目在建设性质、地点、建设规模、生产工艺、原辅料使用和采取的污染防治措施相比环评阶段基本一致。根据生态环境部发布《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目不存在重大变化。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目外排废水为员工生活污水和食堂废水。

生活污水和食堂废水经隔油池、化粪池处理后排入市政污水管网，后经东阳市横店污水处理有限公司集中处理达标后排入南江。清洗废水经回用水池处理后回用于蒸煮，不外排；打磨废水经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排。

### （二）废气

项目废气主要为切片工艺产生的油雾废气，收集后经静电式油雾净化装置处理后通过 15m 以上排气筒排放；食堂油烟废气收集后经油烟净化器处理后通过楼顶排气筒排放。

### （三）噪声

企业噪声主要来源于机械设备的运行。项目主要通过生产设备均布置在生产车间里，生产时车间门窗保持关闭，加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声等来降低厂界噪声。

### （四）固废

项目固体废物主要为含油废抹布、废包装桶、危险废包装物、废液压油、废润滑油、废试剂瓶、手套按规范妥善收集暂存后，定期委托有资质单位安全处置；废木屑、粉末、超细粉、边角料、炉渣、磁泥、一般废包装材料、废玻璃出售给资源回收公司综合利用，生活垃圾由环卫部门及时清运。

#### 四、环境保护设施调试结果

2024 年 11 月 18 日-19 日，金华华远检测技术股份有限公司对该项目进行环境保护验收监测，监测报告编号为 HYJC/AHY2410001。验收监测期间，该项目生产工况正常，各类环境保护设施运行正常，监测结果如下：

##### 1、废气

项目食堂油烟废气排放口的饮食业油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中型规模排放限值；切片油雾废气数据引用先行验收数据，平均浓度符合《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)中表 1 规定的大气污染物特别排放限值要求。

公司周界无组织废气非甲烷总烃、总悬浮颗粒物浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染物排放限值”中的二级排放标准限值要求。厂区内车间外非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中特别排放限值要求。

##### 2、废水

项目生活污水排放口中的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类最高日平均浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准限值要求，总磷、氨氮均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表 1 中“其他企业”间接排放限值要求。

##### 3、噪声

在验收监测期间，生产负荷、设备运行正常的情况下，厂界昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准限值要求。

##### 4、固体废物

企业产生的固废分类收集，堆放于专门的危险固废暂存场所及一般固废暂存场所，一般固废暂存处建设要求基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求。危险废物暂存间基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求。

##### 5、污染物排放总量

根据《东阳市东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目竣工环境保护验收监测报告表》，各污染物氨氮、化学需氧量、VOCs 均符合污染物总量控制建议值要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，建设单位生产期间，车间无组织排放，污染物排放均能够符合相关标准，周边环境质量达到相应功能区的要求。

#### 六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目环保手续齐全，根据《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已基本落实各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，基本符合竣工环保验收条件，原则同意通过竣工环保整体验收。

#### 七、后续要求

- 1、严格按项目环评文件及其审查意见内容组织生产，严格落实好环保相关法律、法规、标准要求，加强环保信息公开，妥善处理邻里关系，确保环境安全、社会和谐。
- 2、依照有关验收技术规范，进一步完善验收监测报告相关内容及附图附件，如水平衡图等。
- 3、进一步加强废气处理设施的运行管理，落实运行管理台账。
- 4、加强生产设备定期维护，减少液体的跑、冒、滴、漏。
- 5、加强日常生产的环保管理和责任制度，重视员工环保管理理念，定期开展应急培训与演练，落实好各项风险事故防范和应急措施。

#### 八、验收组签名：

史建华  
卜正刚



东阳市亿力磁业有限公司  
2024年12月28日

东阳市亿力磁业有限公司年产 1500 吨永磁材料技改项目  
竣工环境保护验收评审会签到单

会议地址：东阳市亿力磁业有限公司会议室

会议时间：2024 年 12 月 28 日

	姓名	单位	职务 (职称)	联系方式	身份证号码
验收负责人	叶金富	亿力磁业	副总	13706799358	330727196903046117
	叶良杰	东阳市亿力磁业有限公司	办公室主任	13588625795	330722198410257122
参会人员	郑剑	金华职业技术大学	教授	13862962017	330803198307012068
	史建平	金华市环境工程学会	主任	13706295278	33072019650725201X
	江斌	浙江湖州师范学院	副教授	1505299529	330724197506122716
	徐鑫	金华市环境监测站	科长	13536921230	33070219881014123X
	严顺程	上-环保科技(杭州)有限公司		15779315645	330781198707144710